



# Cincinnati R125

Rectificadora sin centro



## Alta precisión y productividad maximizada

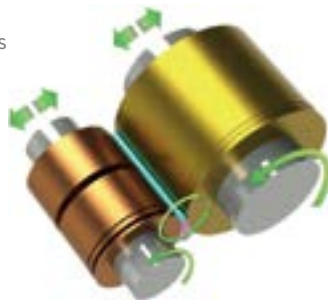
- Método Through-feed & in-feed utilizado para varios tipos de barras, tubos, árboles de levas, ejes de engranajes y rodillos
- Redondez, concentricidad y exactitud dimensional de alta precisión
- Alta tasa de remoción de material
- Tiempo de ciclo muy corto para cumplir con altos estándares de producción industrial

# Rectificadora sin centros de Cincinnati

Cada rectificadora Cincinnati está diseñada específicamente para cumplir con los requisitos de los clientes al tiempo que ofrece la máxima precisión y confiabilidad. Control CNC completo para todas las funciones de la máquina (Siemens 840D, Fanuc, etc.).

## CARACTERÍSTICAS

- Motores controlados por CNC y dispositivos eléctricos
- Sujeción automática del deslizamiento de la rueda reguladora
- Sistema de lubricación automática
- Rueda reguladora de control de velocidad variable
- Baleros de husillo antifricción de doble agarre
- Balanceador de piedras abrasivas
- Eliminador de huecos y adquisición de radio de rueda



Método de trabajo Infeed



Método de trabajo Through-feed

## OPCIONES

- Disco giratorio, sistema de vendaje de inmersión giratorio
- Manipulación de piezas con carga-descarga automática
- Compensación automática de conicidad
- Estación de medición y lavado posterior al proceso

Modelo	Cincinnati R125	
	500	660
Tipo	Hoja fija de agarre doble	Hoja fija de agarre doble
<b>Capacidad de trabajo</b>		
Diámetro exterior Min. / Máx.	2 - 250 mm (0.08" - 9.5")	2 - 300 mm (0.08" - 11.8")
<b>Rueda rectificadora</b>		
Tamaños / ancho	508 mm (20")	650 mm (26.6")
Rectificado exterior Max. / Min.	610 / 410 mm (24" / 16")	610 / 410 mm (24" / 16")
Potencia del motor	110 kW	110 kW
Velocidad periférica	45 (60) m/seg (148 ft/seg)	45 (60) m/seg (148 ft/seg)
<b>Rueda reguladora</b>		
Tamaños / ancho	508 mm (20")	508 mm (20")
Rectificado exterior Max. / Min.	355 / 250 mm (14" / 9.8")	355 / 250 mm (14" / 9.8")
Potencia del motor	3.3 kW	3.3 kW
Velocidad de funcionamiento	10 - 300 rpm	10 - 300 rpm
<b>Entradas</b>		
Velocidad de arrastre Max.	1,500 mm/min (4.9 ft/min)	1,500 mm/min (4.9 ft/min)
Velocidad de arrastre Min.	0.1 mm/min (0.004 in/min)	0.1 mm/min (0.004 in/min)
<b>Dimensiones</b>		
Dimensiones (An x P x Al)	3,400 x 1,800 x 1,900 mm (11.2' x 5.9' x 6.2')	3,400 x 2,000 x 1,900 mm (11.2' x 6.6' x 6.2')
Peso de la máquina	18,000 kg (39,683 lb)	20,000 kg (44,092 lb)

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

## CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com



**fives**  
Industry can do it