



Cincinnati R125

Rectificadora sin centro



Alta precisión y productividad maximizada

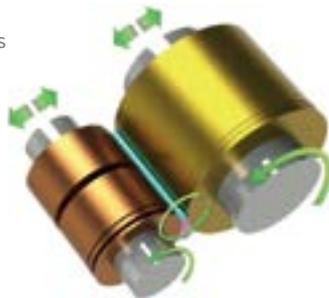
- Método Through-feed & in-feed utilizado para varios tipos de barras, tubos, árboles de levas, ejes de engranajes y rodillos
- Redondez, concentricidad y exactitud dimensional de alta precisión
- Alta tasa de remoción de material
- Tiempo de ciclo muy corto para cumplir con altos estándares de producción industrial

Rectificadora sin centros de Cincinnati

Cada rectificadora Cincinnati está diseñada específicamente para cumplir con los requisitos de los clientes al tiempo que ofrece la máxima precisión y confiabilidad. Control CNC completo para todas las funciones de la máquina (Siemens 840D, Fanuc, etc.).

CARACTERÍSTICAS

- Motores controlados por CNC y dispositivos eléctricos
- Sujeción automática del deslizamiento de la rueda reguladora
- Sistema de lubricación automática
- Rueda reguladora de control de velocidad variable
- Baleros de husillo antifricción de doble agarre
- Balanceador de piedras abrasivas
- Eliminator de huecos y adquisición de radio de rueda



Método de trabajo Infeed



Método de trabajo Through-feed

OPCIONES

- Disco giratorio, sistema de vendaje de inmersión giratorio
- Manipulación de piezas con carga-descarga automática
- Compensación automática de conicidad
- Estación de medición y lavado posterior al proceso

Modelo	Cincinnati R125	
	500	660
Tipo	Hoja fija de agarre doble	Hoja fija de agarre doble
Capacidad de trabajo		
Diámetro exterior Min. / Máx.	2 - 250 mm (0.08" - 9.5")	2 - 300 mm (0.08" - 11.8")
Rueda rectificadora		
Tamaños / ancho	508 mm (20")	650 mm (26.6")
Rectificado exterior Max. / Min.	610 / 410 mm (24" / 16")	610 / 410 mm (24" / 16")
Potencia del motor	110 kW	110 kW
Velocidad periférica	45 (60) m/seg (148 ft/seg)	45 (60) m/seg (148 ft/seg)
Rueda reguladora		
Tamaños / ancho	508 mm (20")	508 mm (20")
Rectificado exterior Max. / Min.	355 / 250 mm (14" / 9.8")	355 / 250 mm (14" / 9.8")
Potencia del motor	3.3 kW	3.3 kW
Velocidad de funcionamiento	10 - 300 rpm	10 - 300 rpm
Entradas		
Velocidad de arrastre Max.	1,500 mm/min (4.9 ft/min)	1,500 mm/min (4.9 ft/min)
Velocidad de arrastre Min.	0.1 mm/min (0.004 in/min)	0.1 mm/min (0.004 in/min)
Dimensiones		
Dimensiones (An x P x Al)	3,400 x 1,800 x 1,900 mm (11.2' x 5.9' x 6.2')	3,400 x 2,000 x 1,900 mm (11.2' x 6.6' x 6.2')
Peso de la máquina	18,000 kg (39,683 lb)	20,000 kg (44,092 lb)

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com



fives
Industry can do it