



Cincinnati Viking & RK

Rectificadora sin centro



Viking puede procesar una variedad de componentes dentro de la agricultura, automotriz (motor, transmisión, sistemas de combustible), aeroespacial, baleros, construcción e industrias de transmisión de energía

- La mejor en su clase 3,000,000+ lb/in. de la base de la máquina de rigidez estática
- Capacidad convencional (45 m/s) o superabrasivo (80 m/s)

Rectificadora compacta sin centros

Las rectificadoras sin centro de Cincinnati son conocidas por su confiabilidad de clase mundial, alta precisión y rigidez y rendimiento máximo; ofreciendo un costo de pieza más bajo con una calidad excepcional. Con el respaldo del equipo de recursos de rectificado más completo de la industria para ventas, servicio, piezas, capacitación, diseño, aplicación, abrasivos/herramientas de preparación y soluciones de proceso total, Cincinnati Viking es el punto de referencia para la tecnología de rectificado sin centros.

CARACTERÍSTICAS

- Controles Siemens, Fanuc y Allen-Bradley
- Motores controlados por CNC y dispositivos eléctricos
- Sistema de lubricación automática
- Piedra rectificadora con accionamiento de frecuencia variable
- Rueda reguladora de control de velocidad variable
- Baleros de husillo antifricción de doble agarre
- Resolución de control submicrónica 0,1 micras
- Cerco de la máquina

OPCIONES

- Equilibrador de muelas abrasivas
- Manipulación de materiales con carga y descarga automática
- Sistema de filtración de refrigerante o recolección de neblina
- Herramientas personalizables
- Diamantador de emisión acústica
- Sistemas de diamantado de inmersión/disco rotatorio convencionales
- Medición posterior al proceso

Modelo	Cincinnati Viking	Cincinnati RK
	250	350-20
Tipo	Sujeción doble	Sujeción doble
Capacidad de trabajo		
∅ exterior Min. / Máx.	1.2 - 60 mm (0.05" - 2.4")	12.7 - 152 mm (0.5" - 6")
Rueda rectificadora		
Tamaños / ancho	250 mm (9.8")	508 mm (20")
Rectificado exterior Máx. / Min.	450 / 300 mm (17.7" / 11.8")	610 / 431 mm (24" / 17")
Potencia del motor	15 / 30 kW*	37 / 55 kW*
Velocidad periférica	45 (60) m/sec (148 ft/sec)	45 (60) m/sec (148 ft/sec)
Rueda reguladora		
Tamaños / ancho	250 mm (9.8")	508 mm (20")
Rectificado exterior Máx. / Min.	355 / 255 mm (14" / 10")	355 / 279 mm (14" / 11")
Potencia del motor	3.3 kW	3.3 kW
Velocidad de funcionamiento	10 - 600 rpm	10 - 300 rpm
Entradas		
Velocidad de arrastre Max.	1,500 mm/min (4.9 ft/min)	1,500 mm/min (4.9 ft/min)
Velocidad de arrastre Min.	0.1 mm/min (0.004 in/min)	0.1 mm/min (0.004 in/min)
Dimensiones		
Dimensiones (An x P x Al)	3,100 x 2,700 x 2,300 mm (10.2' x 8.9' x 7.6')	3,300 x 2,800 x 2,700 mm (10.8' x 9.2' x 8.9')
Peso de la máquina	9,072 kg (20,000 lb)	11,794 kg (26,000 lb)

*motor de rueda rectificadora mejorado disponible por pedido

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com

