

# Cranfield Precision TTG 350

Generador de doble torreta



Plataforma de mecanizado de forma libre de ultraprecisión para componentes de hasta 350 mm de diámetro

- Baleros hidrostáticos rotativos y lineales
- Husillos de rectificado erostático o de elementos rodantes
- Arrastre de motor lineales
- Sonda de medición In-situ

# Generador esférico y de forma libre

La máquina Cranfield Precision TTG 350 tiene la capacidad de producir componentes de hasta Ø350 mm.

## CARACTERÍSTICAS

- Baleros de torreta hidrostática y cabezal de trabajo
- Husillos de rectificado de baleros de aire
- Configuración patentada
- Base de máquina aislada térmicamente
- Múltiples configuraciones de husillo de rectificado
- Herramienta Normal' o capacidad de rectificado perpendicular del eje
- Sistema de control Cnc 6400 de precisión Cranfield

## CAPACIDAD DE LA MÁQUINA

- < 300 nm/60 mm de precisión de forma P-V
- < 1 nm Ra capacidad de textura de superficie
- < 1 segundo de arco de la torreta

Modelo	Cranfield Precision TTG 350
<b>Capacidad de maquinado</b>	
Diámetro Max.de rectificado exterior	350 mm (13.8")
Avance del eje lineal	150 mm (5.9")
Peso Max. de la pieza de trabajo	25 kg (55 lb)
<b>Torreta de husillo de herramienta</b>	
Rango de giro	+/- 135 grados
Balero de torreta	hydrostatic
Max. número de husillos	4
Baleros de husillo de rectificado	Aire
Max. rueda Ø	140 mm (5.7")
Ancho Max. de rueda	12 mm (0.5")
Velocidad de la superficie de la rueda	100 m/sec (328 ft/sec)
Potencia Max. del husillo de rectificado	16 kW
Velocidad Max. del husillo de rectificado	80,000 rpm
<b>Torreta de husillo de trabajo</b>	
Rango de giro	+/- 135 deg
Balero de torreta	Hidrostático
Eje-C	Hidrostático (opción de aire)
Velocidad del cabezal de trabajo	1 - 3,000 rpm
Desplazamiento del eje lineal (infeed)	150 mm (5.9")
<b>Dimensiones</b>	
Dimensiones (A x L)	1,800 x 1,950 mm (5.9' x 6.4')
Peso de la máquina	3,500 kg (7,716 lb)

## OPCIONES DE PROCESO DE LA MÁQUINA

- Modo de inmersión: Plano, esferas (cóncavas/convexas)
- Modo de generación: esferas cóncavas/convexas, esferas
- Modo de forma libre: generación de superficie
- Borde: límite circular
- Borde: Perfilado de borde no simétrico
- Chaflán: (límite circular)
- Extracción
- Fresado plano
- Scooping
- Rebanando y tallando
- Corte/rectificado de prisma
- Fresado
- Torneado de diamante
- Torneado duro
- Pre-pulido



Ejes primarios: dos rotativos, uno lineal



Componentes típicos

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

## CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com

  
**fives**  
 Industry can do it