

# Landis 3LVe

Rectificado cilíndrico y de perfiles



La Landis 3LVe es una rectificadora de perfil o de interiores de alto rendimiento que optimiza los costos sin compromiso

- Rectificado de inmersión, pelado y levas de diámetro exterior de varias piezas de trabajo
- Tecnología flexible de ruedas de CBN, diamante y convencional
- Diseñada para optimizar el costo del ciclo de vida
- Facil mantenimiento

# Rectificado de componentes de alto rendimiento

La rectificadora Landis 3Lve se basa en el increíble éxito de la Landis 3L original, con más de 500 máquinas instaladas en todo el mundo. La Landis 3Lve es una evolución de la máquina original y utiliza tecnología de punta para mejorar la eficiencia y la confiabilidad. La tecnología de la máquina Landis 3L se incorpora a un diseño optimizado, lo que brinda estándares de calidad y tiempo de ciclo inigualables a un costo más bajo. Se pueden construir varias configuraciones de máquina en una plataforma modular para configurar el Landis 3Lve para rectificado por inmersión, enfoque en ángulo, pelado o incluso lóbulo de leva.

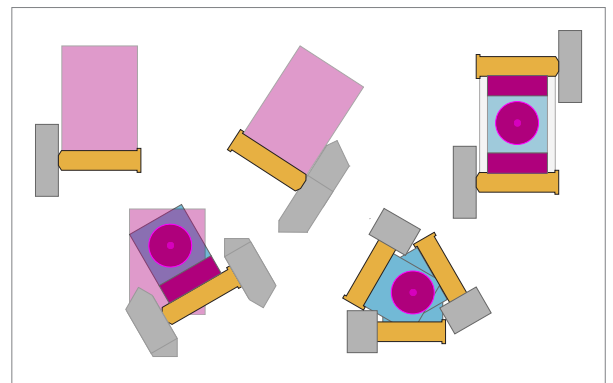
## MÉTODO DE TRABAJO

- Opciones de rango o unidad de trabajo disponibles para rectificado de perfil de leva de alto par (hasta 260 Nm) o rectificado de pelado de alta velocidad (hasta 7500 rpm)
- Los husillos de rueda de alta potencia permiten una alta eliminación de material, rectificado de inmersión amplia o rectificado de lóbulo simultáneo sin comprometer el tiempo de ciclo o la calidad.
- Al rectificar por pelado, la muela abrasiva de alta velocidad (200 m/s) contornea y da acabados a la pieza de trabajo
- Costo por pieza reducido en comparación con los métodos convencionales de torneado en duro, esmerilado y pulido

Modelo	Landis 3Lve
<b>Capacidad de trabajo</b>	
Altura del centro	220 mm (8.7")
Distancia al centro (min/max)	300 / 500 / 700 mm (11.8" / 19.7" / 27.6")
<b>Rueda rectificadora CBN</b>	
Diámetro de la rueda	350 / 500 / 600 mm (13.8" / 19.7" / 23.6")
Ancho Max. de rueda	5 / 50 / 150 / 250 mm (0.2" / 2" 5.9" / 9.8")
Velocidad superficial Max.	125 o 200 m/seg (410 o 656 ft/seg)
<b>Husillo de rueda y cabeza de trabajo</b>	
Motor de husillo G. W.	19 / 22 / 25 / 50 kW
Velocidad Max. G.W.	2,500 / 7,500 / 12,000 rpm
Rectificado por arrastre de alta velocidad	5.5 / 9.5 kW
Rango de opciones de arrastre para rectificado orbital de alto torque	12 / 125 / 260 Nm
Velocidad Max. del cabezal de trabajo	600 / 2,250 / 7,500 rpm
<b>Ejes</b>	
Carriles-guía lineales	Guías lineales de precisión
Husillo rectificador	Balero cerámico de superprecisión
Drive	Arrastre con tornillos de bolas de alta precisión
<b>Dimensiones</b>	
Dimensiones (An x P x Al)	4,030 x 3,050 x 2,338 mm (13.2' x 10' x 7.7')
Peso de la máquina	10,000 kg (22,046 lb)

## CARACTERÍSTICAS

- Guías lineales con baleros de rodillos de alta precisión
- Opciones de tecnología de motores lineales
- Potencia de eje de rueda de hasta 50KW
- Ruedas de CBN, convencionales o de diamante
- Disponibilidad de máquinas líder en la industria
- Mantenimiento sencillo



Opciones de cabeza de rueda



La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

## CONTACTÁNOS

[grinding-ultraprecision@fivesgroup.com](mailto:grinding-ultraprecision@fivesgroup.com)

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

[www.fivesgroup.com](http://www.fivesgroup.com)

  
**fives**  
Industry can do it