



# LandisFLEX

Rectificado transversal / de inmersión / de contorno



El punto de referencia para la productividad sostenible, la precisión y la flexibilidad

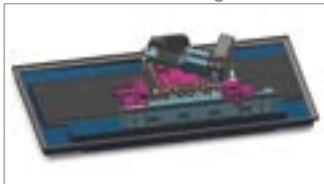
- Mejora de la flexibilidad de las operaciones de fabricación
- Consumo de energía minimizado
- Reduce el costo total de propiedad
- Mantiene eficiencias máximas
- Control de arquitectura abierta

# Rectificado transversal / de inmersión / de contorno

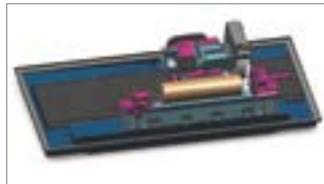
LandisFLEX está diseñada para rectificar piezas tipo eje. Productividad sostenible, precisión y flexibilidad en un paquete, pero con una huella de carbono más pequeña que máquinas similares en el mercado.

## CARACTERÍSTICAS

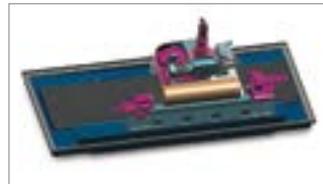
- Motores lineales en todos los mecanismos de avance y desplazamiento
- Husillos de rueda hidrostáticos
- Cumple con las tolerancias de piezas geométricas y dimensionales a nivel de micras
- Piedras de óxido de aluminio, CBN, cerámica o diamante
- Consumo de energía reducido
- Cabezal izquierdo o derecho disponible
- Las características opcionales incluyen: cabezal de pulido, calibre Protomar, calibre, sondeo, cabezales de trabajo hidrostáticos y accesorio de acabado



Máquina de inmersión de 30 grados



Máquina recta dedicada



Máquina giratoria



Máquina de cabeza de rueda doble

Modelo	LandisFLEX		
Capacidad de rectificado	Recta	Cabezal angular 30°	Cabeza giratoria
Max. oscilación del componente	400 (750) mm (15.8")	400 (750) mm (15.8")	400 (750) mm (15.8")
Max. longitud de rectificado	1,500 / 2,500 mm (59" / 98")		
Peso Max. de la pieza de trabajo	1,350 kg (2,976 lb)	1,350 kg (2,976 lb)	1,350 kg (2,976 lb)
<b>Rueda</b>			
Max. número de ruedas	1	1	3
Tipo de rueda	Óxido de aluminio, CBN, cerámica o diamante		
Max. rueda Ø	760 mm (30")	760 mm (30")	600 mm (23.6")
Ancho de rueda Max.	100 (75) mm (3.9")	100 (75) mm (3.9")	100 (75) mm (3.9")
Velocidad de la superficie de la rueda	45 (80) m/seg (148 ft/seg)	45 (80) m/sec (148 ft/seg)	45 (80) m/seg (148 ft/seg)
Potencia del husillo	50 kW	50 kW	50 kW
<b>Cabezal de trabajo y contrapunto</b>			
Velocidad del cabezal de trabajo	300 rpm		
Avance del contrapunto	70 mm (2.8")		
<b>Ejes</b>			
Carriles-guía / baleros	Balero antifricción		
Husillo de rectificado	Hidrostático		
Drive	Motores lineales		
Diamantador	Diamante rotatorio estándar		
<b>Dimensiones</b>			
Dimensiones (An x P x Al)	5,092 x 4,142 x 3,103 mm / 6,292 x 4,198 x 3,126 mm (16.7' x 13.6' x 10.2' / 20.6' x 13.8' x 10.3')		
Peso de la máquina	15,000 to 19,500 kg (dependent on length) (33,069 to 42,990 lb)		

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

## CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com



**fives**  
Industry can do it