



# Landis LTT

Rectificadora de doble torreta



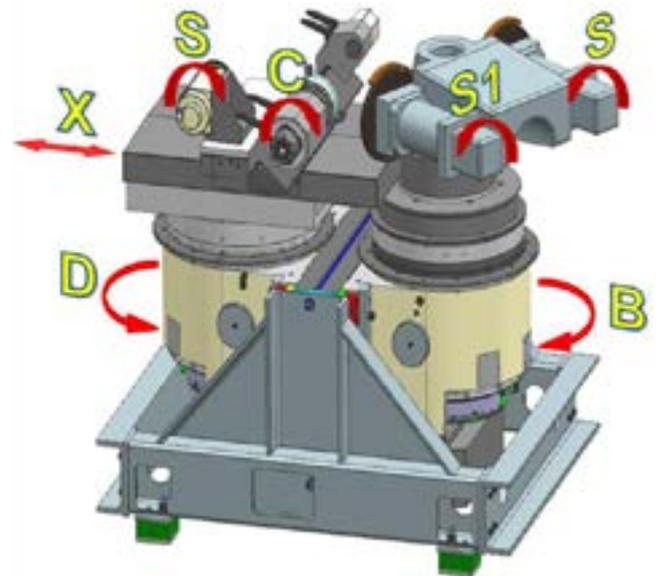
Solución de múltiples husillos y torreta doble para rectificar diámetros exteriores, interiores, caras, conos, diámetros concéntricos y excéntricos a tolerancias submicrónicas en una sola sujeción

- Flexibilidad ilimitada en las operaciones de rectificado de piezas
- Varias configuraciones de husillo disponibles
- Velocidad constante de la superficie de la rueda
- Acabados superficiales superiores
- Fácil integración de automatización
- Control de alto rendimiento con arquitectura abierta
- Reducción del tiempo de cambio de pieza de trabajo

# Rectificadora de alto rendimiento

## CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Varias configuraciones de husillo interior / exterior
- Husillos hidrostáticos
- Variedad de medidores y sondas en proceso disponibles
- Opciones flexibles de cabezal y contrapunto
- Mesa de trabajo Arobotec
- Sistemas de filtración
- Automatización



Modelo	Landis LTT
<b>Capacidad de rectificado</b>	
Diámetro Max. de oscilación	180 mm (7.08")
Longitud Max. de rectificado	400 mm (15.75")
Peso Max. de la pieza de trabajo	150 kg
<b>Husillos y cabezal de trabajo</b>	
Número Max. de husillos	3
Tipo de rueda	CBN
Rueda Ø	350 mm (13.8")
Ancho de rueda	40 mm (1.57")
Velocidad de la superficie de la rueda	120 m/s
Potencia del husillo rectificado exterior	32kw / 43hp
Rango de velocidad	0 - 1000 rpm
Control	Landis 6400 CNC
<b>Dimensiones</b>	
Dimensiones de la máquina (An x Al)	2,600 mm x 2,300 mm (8.5' x 7.6')
Peso de la máquina	5,500 kg (12,000 lb)

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

## CONTACTÁNOS

[grinding-ultraprecision@fivesgroup.com](mailto:grinding-ultraprecision@fivesgroup.com)

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

[www.fivesgroup.com](http://www.fivesgroup.com)

  
**fives**  
Industry can do it