

Rectificadora horizontal de doble disco

610 / 760 / 915 / 1067



Utilizado para el rectificado de bielas y
piñones

- Diseño compacto
- Valor de coste total de propiedad competitivo
- Cabezal de muela monobloque de alta rigidez
- Suministrado en todo el mundo a la industria automotriz

Máquina rectificadora horizontal de doble disco definitiva

Fives ofrece una amplia gama de máquinas CNC construidas para altos estándares de producción y calidad, para procesar superficies planas y paralelas en varios modos de trabajo. La tecnología de rectificado horizontal de doble disco de Fives es insuperable, y las máquinas varían en tamaño desde 305 mm de diámetro de rueda hasta 1.067 mm de diámetro de rueda con una potencia de husillo de hasta 75 kW.

MÉTODO DE TRABAJO

- Introducción al asiento adecuado en el disco de alimentación donde se puede proporcionar un número variable de asientos de sujeción de piezas según los tipos/familias de piezas
- Introducción de la parte entre las ruedas
- Rectificado de pieza con entrada de inmersión de ambas piedras durante la primera parte del ciclo de trabajo
- Antes de que la biela abandone la rueda, la alimentación se detiene para permitir la chispa



Se utiliza para el rectificado de superficies de engranajes con método de trabajo de penetración por inmersión y cavidades rotativas

CARACTERÍSTICAS

- Base de máquina de granito polimérico
- Protección de la máquina completamente sellada
- Ahorro de energía inteligente
- Asientos de sujeción de piezas autogiratorias
- Control numérico para todas las funciones principales (Siemens 840D, Fanuc etc.)
- Motores de ruedas con varias potencias de salida



Utilizado para el rectificado de superficies planas y paralelas de bielas, diseñado para producción media

OPCIONES

- Carga/descarga manual, automática o semiautomática de piezas
- Configuración de la máquina completamente automática

Modelos Horizontales		HDD610	HDD760	HDD915	HDD1067
Rueda de rectificado exterior		610 mm (24")	760 mm (30")	915 mm (36")	1,067 mm (42")
Potencia Max. de rueda rectificadora		22 kW	75 kW	75 kW	75 kW
Precisión de posicionamiento		1 µm	1 µm	1 µm	1 µm
Max. pieza de trabajo recitificado exterior		300 mm (11.8")	400 mm (15.8")	800 mm (31.5")	1,000 mm (39.2")
Max. pieza de trabajo - ancho	Infeed	1 - 90 mm (0.04" - 3.5")	Δ min. max. entre: 230 mm (9")	Δ min. max. entre: 230 mm (9")	Δ min. max. entre: 230 mm (9")
	Through-feed	N/A	2.5 - 60 mm	N/A	N/A
Dimensiones (An x P x Al)		3,600 x 2,600 x 2,150 mm (11.8' x 8.5' x 7.1')	4,800 x 5,000 x 2,450 mm (15.8' x 16.4' x 8')	4,800 x 5,000 x 2,450 mm (15.8' x 16.4' x 8')	4,800 x 5,000 x 2,450 mm (15.8' x 16.4' x 8')
Peso de la máquina		6,000 kg (13,228 lb)	14,000 kg (30,865 lb)	14,000 kg (30,856 lb)	14,500 kg (31,967 lb)

Las rectificadoras Gardner, Giustina o Daisho se propondrán de acuerdo con los estándares de las áreas geográficas específicas.

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com



fives

Industry can do it