

# Rectificadora vertical de doble disco

305 / 355 / 455 / 510 / 585 / 760



Máquina de alta productividad con estructura tipo caja de hierro fundido de 3 bloques para una rigidez superior

- El eje principal y la brida de montaje de la rueda están forjados como una sola pieza
- Mecanismo de inclinación ajustable simple para la inclinación de las ruedas
- Diseño de guía de rodillos sólidos para máxima rigidez
- Diferentes dispositivos de trabajo y procesos disponibles

# Diseño para rectificado de superficies planas y paralelas

Una rectificadora vertical de doble disco para el rectificado de superficies planas y paralelas de rotores, estatores, componentes VVT, baleros, espaciadores, piezas de bombas, bielas y otras piezas de trabajo con superficies planas. Está disponible en 6 versiones según las dimensiones de las piezas y la productividad.

## CARACTERÍSTICAS

- Base de máquina de fundición de alta resistencia
- CBN o piedras abrasivas convencionales
- Posicionamiento servocontrolado del cabezal de la rueda y del diamantador
- Circuito cerrado de fuerzas para garantizar la estabilidad térmica y rigidez mecánica
- Sistema de equilibrado de ruedas
- Robustos brazos de rectificado de una sola pieza para un rendimiento de rectificado óptimo
- Las ruedas se revisten simultáneamente, para garantizar un diamantado óptimo



Modelos verticales	VDD305	VDD355	VDD455	VDD510	VDD585	VDD760
<b>Capacidad de la pieza de trabajo de la rectificadora</b>						
Max. pieza de trabajo de rectificado exterior	5 - 50 mm (0.2" - 2")	5 - 50 mm (0.2" - 2")	15 - 75 mm (0.6" - 3")	15 - 75 mm (0.6" - 3")	20 - 240 mm (0.8" - 9.5")	25 - 350 mm (1" - 13.8")
Max. grosor	85 mm (3.4")	85 mm (3.4")	85 mm (3.4")	85 mm (3.4")	85 mm (3.4")	85 mm (3.4")
Min. grosor	0.7 mm en total (0.03")	0.7 mm en total (0.03")	0.7 mm en total (0.03")	0.7 mm en total (0.03")	0.7 mm en total (0.03")	0.7 mm en total (0.03")
<b>Rueda</b>						
Rueda Max. Ø	305 mm (12")	355 mm (14")	455 mm (17.9")	510 mm (20")	585 mm (23")	760 mm (29.9")
Potencia Max. de rueda rectificadora abrasiva	5.5 - 7.5 kW	7.5 - 11 kW	11 - 15 kW	11 - 15 kW	22 - 30 kW	37 kW
Precisión de posicionamiento	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm
<b>Dimensiones</b>						
Dimensiones (An x P x Al)	1,550 x 1,625 x 2,200 mm (5.1' x 5.3' x 7.2')	1,550 x 1,625 x 2,200 mm (5.1' x 5.3' x 7.2')	1,550 x 1,625 x 2,200 mm (5.1' x 5.3' x 7.2')	1,550 x 1,625 x 2,200 mm (5.1' x 5.3' x 7.2')	2,700 x 3,100 x 3,100 mm (8.9' x 10' x 10')	2,700 x 2,700 x 3,200 mm (8.9' x 8.9' x 10.5')
Peso de la máquina	5,500 kg (12,125 lb)	5,500 kg (12,125 lb)	5,500 kg (12,125 lb)	5,500 kg (12,125 lb)	12,000 kg (26,457 lb)	15,000 kg (30,069 lb)

Las rectificadoras Gardner, Giustina o Daisho se propondrán de acuerdo con los estándares de las áreas geográficas específicas.

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

## CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com



**fives**  
Industry can do it