

Rectificadora vertical de un solo disco

305 / 355 / 455 / 585



Rectificadora vertical de un solo disco con sistema de sujeción combinado, desarrollada para el procesamiento de engranajes solares

- Base de máquina monobloque en hierro fundido con tamaño reducido
- Sistema automático de carga/descarga
- Sistema de medición en proceso
- Sujeción personalizada

Rigidez superior de la máquina con paralelismo y planitud excepcionales

La máquina se puede equipar con una función de sujeción de múltiples piezas de trabajo para reducir el tiempo del ciclo y mejorar la productividad. Cada rectificadora vertical de un solo disco está diseñada específicamente para cumplir con los requisitos de los clientes al tiempo que ofrece la máxima precisión y confiabilidad.

MÉTODO DE TRABAJO

- Un accesorio de trabajo diseñado específicamente permite la rotación de las piezas entre las ruedas abrasivas verticales
- Después de haber sido sujetadas en rectificado exterior o rectificado interior, la(s) pieza(s) ingresa(n) debajo de la rueda donde la rueda abrasiva vertical retira el material progresivamente hasta lograr el espesor requerido mediante un movimiento de inmersión.

CARACTERÍSTICAS

- Base de máquina de fundición de alta resistencia
- Husillo principal forjado en una sola pieza
- Protección de la máquina completamente sellada
- Alta seguridad y bajo nivel de ruido
- Control numérico para todas las funciones principales de la máquina (Siemens, Fanuc.)
- Ruedas abrasivas y posicionamiento del rectificador servocontrolado
- Piedras abrasivas CBN



OPCIONES

- Sistema automático de carga/descarga
- Sistema de medición en proceso
- Sistema de sujeción personalizado

| Modelo | VSD305 | VSD355 | VSD455 | VSD585 |
|-------------------------------------|--|--|--|---|
| Capacidad de mecanizado | | | | |
| Diámetro Max de la pieza de trabajo | Solo con sujeción de cara | 225 mm (8.9") | 250 mm (9.8") | Según los requisitos |
| Max. espesor de la pieza de trabajo | | 125 mm (4.9") | 125 mm (4.9") | |
| Rueda | | | | |
| Diámetro de la rueda | 305 mm (12") | 355 mm (14") | 455 mm (17.9") | 585 mm (23") |
| Max. potencia | 7.5 kW | 7.5 kW | 11 kW | 22 kW |
| Ejes lineales | | | | |
| Resolución de posicionamiento | 1 µm | 1 µm | 1 µm | 1 µm |
| Refrigerante | | | | |
| Entrega | 200 l/min 2.5 bar | 250 l/min 2.5 bar | 250 l/min 2.5 bar | 250 l/min 2.5 bar |
| Dimensiones | | | | |
| Dimensiones (An x P x Al) | 1,400 x 1,500 x 2,540 mm (4.6' x 4.9' x 8.3') | 2,000 x 2,000 x 2,600 mm (6.6' x 6.6' x 8.5') | 1,900 x 2,640 x 2,610 mm (6.2' x 8.7' x 8.6') | 3,080 x 2,640 x 2,610 mm (10.1' x 8.7' x 8.6') |
| Peso de la máquina | 5,500 kg (12,125 lb) | 5,500 kg (12,125 lb) | 5,500 kg (12,125 lb) | 12,000 kg (26,455.5 lb) |

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com



fives
Industry can do it