

Rectificadora de un solo disco XL-Vertical 1000 / 2000 / 3000 / 4000



Rectificadora vertical de un solo disco con una rigidez superior de la máquina, un paralelismo y una planitud excepcionales

- Cabezal de rueda monobloque para una alta precisión y una rápida remoción de stock
- Rectificado de piezas de trabajo múltiples
- Acabado en una sujeción
- Se utiliza para piezas de trabajo grandes como baleros, anillos, placas y cubiertas de bombas

Rectificadora un solo disco con mesa giratoria magnética para el procesamiento de piezas grandes con método de trabajo por inmersión

Cada rectificadora vertical de un solo disco está diseñada específicamente para cumplir con los requisitos de los clientes al tiempo que ofrece la máxima precisión y confiabilidad.

MÉTODO DE TRABAJO

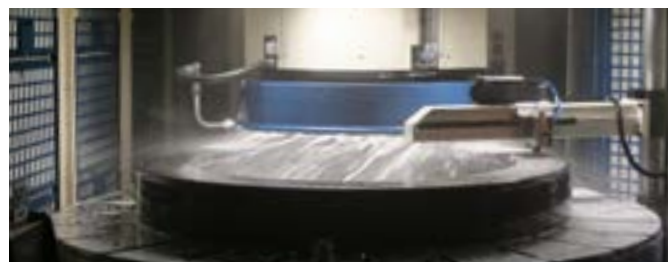
- Pieza de trabajo bloqueada magnética o mecánicamente en la mesa, que se mueve en una corredera debajo de la rueda, lo que permite procesos de rectificado de oscilación
- Debido a la inmersión progresiva con velocidades de alimentación variables y programables, el rectificado de la pieza de trabajo se puede completar el rectificado y acabado de rectificado con una sola sujeción.

CARACTERÍSTICAS

- Desplazamiento de mesa en baleros lineales y guías perfiladas
- Rueda abrasiva segmentada o anular
- Posicionamiento servocontrolado de rueda abrasiva y diamantador

OPCIONES

- Sistema de medición en proceso
- Robot, pórtico o carga manual
- Mesa giratoria magnética disponible en varios tamaños



Modelo	XL-VSD1000	XL-VSD2000	XL-VSD3000	XL-VSD4000
Capacidad de mecanizado				
Diámetro Max. de la pieza de trabajo	1,200 mm (47")	2,100 mm (82.7")	3,200 mm (126")	4,200 mm (165.4")
Max. espesor de la pieza de trabajo	400 mm (15.8")	500 mm (19.8")	710 mm (28")	710 mm (28")
Rueda				
Diámetro de la rueda	660 mm (26")	915 mm (36")	1,220 mm (47")	1,220 mm (47")
Potencia Max.	60 kW	75 kW	95 kW	95 kW
Ejes lineales				
Resolución de posicionamiento	1 µm (eje vertical)	1 µm (eje vertical)	1 µm (eje vertical)	1 µm (eje vertical)
Refrigerante				
Entrega	350 l/min	350 l/min	500 l/min	600 l/min
Dimensiones				
Dimensiones (An x P x Al)	1,800 x 6,600 x 4,700 mm (6' x 21.6' x 15.4')	2,400 x 8,300 x 4,750 mm (7.9' x 27' x 15.6')	3,600 x 10,700 x 5,000 mm (11.8' x 35.1' x 16.4')	4,500 x 12,500 x 5,500 mm (14.8' x 41' x 18')
Peso de la máquina	16,000 kg (35,274 lb)	24,000 kg (52,911 lb)	51,000 kg (112,436 lb)	74,000 kg (163,142 lb)

Las rectificadoras Gardner, Giustina o Daisho se propondrán de acuerdo con los estándares de las áreas geográficas específicas.

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com



fives
Industry can do it