

Bryant RU2

Rectificadora de interiores/exteriores



Rectificadora modular multisuperficie con mayor flexibilidad para rectificar la mayoría de componentes complejos

- Ideal para aplicaciones de rectificado de barrenos, asientos y caras
- Máquina de tamaño compacto
- Diseño modular para varias configuraciones de máquinas
- Lecho de epoxi de granito con sistema de estabilidad térmica
- Rigidez excepcional
- Guías de deslizamiento hidrostático de barra
- Rueda convencional y CBN

Una rectificadora modular para una amplia gama de operaciones

Bryant RU2 es la plataforma ideal para las operaciones de proceso más comunes (y poco comunes), de rectificado de barrenos, asientos y caras. Su opción de deslizamiento múltiple la convierte en una solución perfecta para sistemas de combustible, válvulas y aplicaciones de tren de transmisión.

CARACTERÍSTICAS

- Motores lineales Fanuc de alta aceleración para todos los ejes lineales
- Base de granito epóxica con sistema de estabilidad térmica
- Posicionamiento de escalas ópticas de 0.1µm
- Fanuc i series estándar
- Velocidades de husillo de hasta 120,000 RPM
- Sistema de monitoreo de emisiones acústicas (A EMS) disponible

OPCIONES DE DIAMANTADO

- Rotatorio de alta frecuencia
- Diamante de un solo punto
- Radio
- Configuración de rodillo
- Anillo

OPCIONES DE CARGADOR

- Cargador automático
- Cargador robótico
- Servocargadores

OPCIONES DE CALIBRE

- En proceso y post-proceso

Modelo	Bryant RU2
Capacidad de rectificado	
Diámetro Max. de oscilación	250 mm ⁽¹⁾ (9.8")
Longitud Max. de la pieza de trabajo	177 mm (7")
∅ Max. de rectificado interno	228 mm (9")
Profundidad Max. de rectificado interno	88 mm (3.5")
Husillos y cabezal de trabajo	
Max. número de husillos	4
Velocidad Max. del husillo de rectificado interior	120,000 rpm
Velocidad Max. del cabezal de trabajo	3,000 rpm
Ejes y control	
Desplazamiento del eje X	508 mm 20"
Desplazamiento del eje Z	2 x 254 mm ⁽²⁾ (0.08" x 10")
Velocidad de desplazamiento del eje (X y Z)	24,000 mm/min (79 ft/min)
Ajustes de los ejes	Independiente
Control	Fanuc i series
Dimensiones	
Dimensiones de la máquina (An x P x Al)	2,440 x 1,520 x 2,110 mm (8' x 5' x 7')
Peso de la máquina	6,300 kg (13,889 lb)



Correderas dobles en Z para componentes de gestión de combustible

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com


fives
 Industry can do it