

Bryant TTG

Rectificadora de doble torreta



Un sistema flexible de entrega de herramientas de alta precisión en una plataforma multihusillo configurable para torneado, rectificado o pulido

- Extraordinaria estabilidad térmica
- Rigidez excepcional
- Pequeños lotes de diversas líneas de productos
- Procesos combinados de rectificado
- Proceso de rectificado flexible basado en tus requerimientos

Rectificado multihusillo de torreta doble

La máquina Bryant TTG es una solución de tres partes para los problemas que enfrenta el proceso de fabricación moderno: procesamiento flexible, máquina flexible, diseños flexibles. Esta máquina permite un proceso altamente flexible en el que se pueden combinar múltiples operaciones en una plataforma de maquinado mientras se mantiene o mejora la exactitud y precisión de una máquina tradicional de un solo husillo.

Bryant TTG es una solución de múltiples husillos y torreta doble para rectificar diámetros exteriores, interiores, caras, conicidades, diámetros concéntricos y excéntricos a tolerancias submicrónicas en una sola sujeción.

CARACTERÍSTICAS

- Gran flexibilidad en las operaciones de rectificado de piezas
- Varias configuraciones de husillo disponibles
- Capacidades de pulido y torneado duro
- Reducción del tiempo de cambio de pieza de trabajo
- Velocidad constante de la superficie de la rueda
- Acabados superficiales superiores
- Fácil integración de automatización
- Control de alto rendimiento con arquitectura abierta

Modelo	Bryant TTG
Capacidad de rectificado*	
Diámetro Max. de rectificado exterior	350 mm (13.8")
Longitud Max. de rectificado externo	150 mm (5.9")
Longitud Max. de rectificado interno	100 mm (3.9")
Torreta de husillo de rectificado	
Rango de giro	+/- 135°
Balero de torreta	Hidrostático
Número Max. de husillos	3
Tipo de rueda	Convencional / CBN / Diamante
Rueda Max. Ø	250 mm (9.8")
Velocidad de la superficie de rueda	120 m/sec (394 ft/sec)
Velocidad Max. del husillo de rectificado interior	60,000 rpm
Torreta de husillo de piedra	
Rango de giro	+/- 135°
Balero de torreta	Hidrostático
Velocidad del cabezal de trabajo	1 - 1,000 rpm (opción de 2,000)
Desplazamiento de ejes lineales (Avance)	200 mm (7.9")
Balero de ejes lineales	Hidrostático
Dimensiones	
Dimensiones de la máquina (An x P x Al)	1,800 x 1,950 x 2,400 mm (6' x 6.4' x 8')
Peso de la máquina	3,000 kg (6,614 lb)



Rectificado/pulido/torneado duro y metrología



Configuración de barrenos, asientos y caras

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com


fives
Industry can do it