

# Landis LT1Se & LT1Se-DH

Rectificado de alto volumen para componentes cilíndricos de tamaño pequeño a mediano



## Rectificadora de segmentos

- Cabezal doble (LT1Se-DH)
- Prácticamente cero tiempo parásito para altos requisitos de producción
- Mecanismo de carga integrado para cargar/descargar durante el mecanizado (LT1Se-DH)
- Motores lineales en todas las vías de deslizamiento
- Medición en proceso

# Rectificado de segmento de leva

Diseñados como rectificadoras compactas de segmento de levas, los modelos Landis LT1Se pueden rectificar formas cilíndricas y no cilíndricas en componentes de tamaño pequeño a mediano.

## CARACTERÍSTICAS

- Control CNC del sistema Landis
- Formas de cabeza de piedra hidrostática y husillo de rueda
- Avance de piedras CNC y preparación de ruedas
- Unidad de trabajo de velocidad variable CNC
- Área de rectificado completamente cerrada
- Tamaño reducido



Landis LT1Se-DH

Modelo	Landis LT1Se	Landis LT1Se-DH
<b>Capacidad de rectificado</b>		
Oscilación Max. del componente	200 mm (7.9")	75 mm (3")
Longitud Max. de rectificado	250 mm (9.8")	150 mm (5.9")
Peso Max. de la pieza de trabajo	100 kg (220.5 lb)	30 kg (66 lb)
<b>Rueda rectificadora CBN</b>		
Número Max. de husillos	2	
Tipo de rueda	CBN	
Rueda Max. Ø	200 mm (7.9")	120 mm (4.7")
Ancho Max. de rueda	50 mm (2")	80 mm (3")
Velocidad de la superficie de la rueda	120 m/sec (65 ft/seg)	120 m/s (394 ft/seg)
Potencia del husillo	20 kW	26 kW
<b>Cabezal de trabajo y contrapunto</b>		
Cantidad	1	2
Rango de velocidad del cabezal de trabajo	0 - 600 rpm	
Potencia de accionamiento del cabezal de trabajo	5.5 kW	
Rango de arrastre Max. para rectificado orbital de alto torque	260 Nm	
Avance del contrapunto	150 mm (5.9")	
Tipo	Husillo vivo	
<b>Ejes y control</b>		
Carriles-guía / baleros (X)	Guías lineales de precisión	Hidrostático
Carriles-guía / baleros (Z)	Guías lineales de precisión	Guías lineales de precisión
Drive	Motor lineal	Motor lineal
Husillo de rectificado	Baleros de bolas	Hidrostático
<b>Dimensiones</b>		
Base de la máquina	Compuesta	Hierro fundido
Dimensiones (An x P x Al)	2,600 x 2,150 x 2,457 mm (8.5' x 7' x 8')	2,205 x 2,705 x 2330 mm (7.2' x 8.9' x 7.6')
Peso de la máquina	12,500 kg (27,558 lb)	12,000 kg (26,456 lb)

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

## CONTACTÁNOS

[grinding-ultraprecision@fivesgroup.com](mailto:grinding-ultraprecision@fivesgroup.com)

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

[www.fivesgroup.com](http://www.fivesgroup.com)



**fives**  
Industry can do it