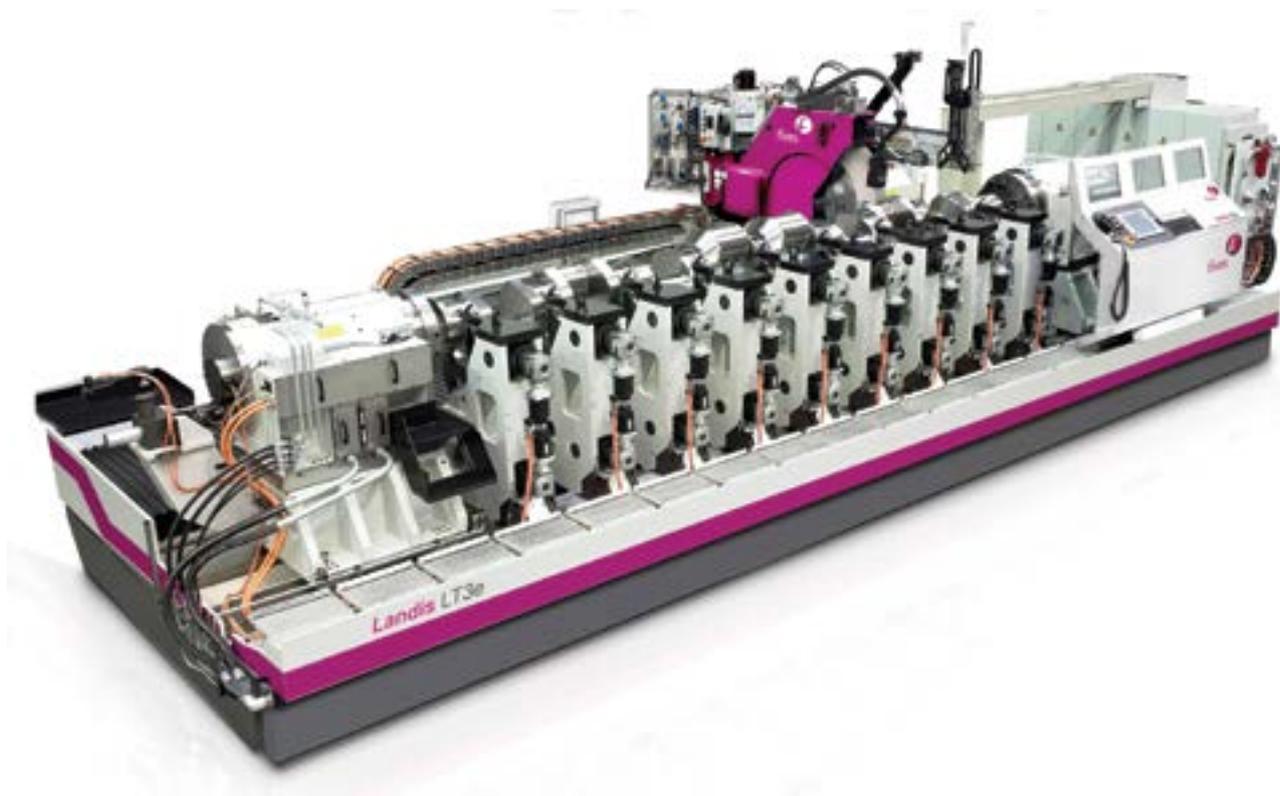


Landis LT3e

Rectificadora orbital grande



Se utiliza para rectificar cigüeñales de hasta 8,5 metros de longitud y 8500 kg de peso

- Cigüeñales sincronizados electrónicamente
- Tecnología de motores lineales
- Posibilidad de rectificar opciones de ejes más largos disponibles

Específicamente diseñada para rectificar cigüeñales grandes

El diseño de la máquina Landis LT3e proporciona la capacidad de rectificar piezas de trabajo de hasta 8,5 m de longitud, aprovechando los avances tecnológicos más avanzados y proporcionando características sobresalientes.

CARACTERÍSTICAS

- Baleros de cabezal de rueda y cabeza de trabajo hidrostática CNC
- Soporta hasta 40 servomotores
- Servoapoyos de trabajo
- Cigüeñales sincronizados electrónicamente
- Calibrador en procesos



Rectificado de pasadores en cigüeñal de 6.500 mm

Modelo	Landis LT3e 4500	Landis LT3e 6500	Landis LT3e 8500
Capacidad de rectificado			
Oscilación Max. del componente	850 mm (33.5")	850 mm (33.5")	850 mm (33.5")
Diám. Max. de muñón de biela	350 mm (13.8")	350 mm (13.8")	350 mm (13.8")
Diámetro Max. de apoyo principal	350 mm (13.8")	350 mm (13.8")	350 mm (13.8")
Max. carrera	250 mm (9.8")	250 mm (9.8")	250 mm (9.8")
Longitud Max. de parte	4,500 mm (177")	6,500 mm (256")	8,500 mm (334.7")
Longitud Max. de rectificado	4,500 mm (177")	6,500 mm (256")	8,500 mm (334.7")
Peso Max. de la pieza de trabajo	4,500 kg (9,921 lb)	6,500 kg (14,330 lb)	8,500 kg (18,736 lb)
Rueda			
Tipo de rueda	Oxido de aluminio	Oxido de aluminio	Oxido de aluminio
Rueda	Cabezal de una sola rueda	Cabezal de una sola rueda	Cabezal de una sola rueda
Rueda Max Ø	1,400 mm (55")	1,600 mm (63")	1,600 mm (63")
Ancho Max. de rueda	250 mm (9.8")	250 mm (9.8")	250 mm (9.8")
Velocidad Max. de la superficie de la rueda	35 m/seg (114.8 ft/seg)	35 m/seg (114.8 ft/seg)	35 m/seg (114.8 ft/seg)
Potencia Max. del husillo	60 kW	60 kW	60 kW
Baleros	Hidrostáticos	Hidrostáticos	Hidrostáticos
Cabezal de trabajo y contrapunto			
Rango de velocidad del cabezal de trabajo	0-12 rpm	0-12 rpm	0-12 rpm
Rango de arrastre Max. para rectificado orbital de alto torque	8,000 Nm	8,000 Nm	8,000 Nm
Baleros del cabezal de trabajo	Hidrostáticos	Hidrostáticos	Hidrostáticos
Avance del contrapunto	150 mm (5.9")	150 mm (5.9")	150 mm (5.9")
Ejes			
Carriles-guía lineales	Hidrostático / Carriles lineales	Hidrostático / Carriles lineales	Hidrostático / Carriles lineales
Husillo de rectificado	Hidrostáticos	Hidrostáticos	Hidrostáticos
Drive	Motores lineales	Motores lineales	Motores lineales
Dimensiones			
Dimensiones (An x P x Al)	10,225 x 5,500 x 3,925 mm (33.6' x 18' x 12.9')	12,400 x 5,500 x 3,925 mm (40.7' x 18' x 12.9')	14,575 x 5,500 x 3,925 mm (47.8' x 18' x 12.9')
Peso de la máquina	80,000 kg (176,370 lb)	90,000 kg (198,416 lb)	100,000 kg (220,462 lb)

La información proporcionada en este documento es solo para fines informativos y no constituye una obligación legal o una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.

CONTACTÁNOS

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com

Bryant | Cincinnati | Cranfield Precision | Daisho | Gardner | Giustina | Landis

www.fivesgroup.com



fives
Industry can do it