

Fives Giustina S.r.l.
Corso Lombardia 79
San Mauro Torinese, Torino, 10099
ITALIEN
Tel: +39 011 222 8621

Fives Grinding Mexico
Circuito Aguascalientes Norte # 151-4
Parque Industrial Valle de Aguascalientes
San Francisco de los Romo
Aguascalientes C.P. 20358
MEXIKO
Tel.: +52 449 688 5118

Fives Landis GmbH
Dreifelderstrasse 42
70599 Stuttgart
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 711 45 11 45

Fives Landis Corp.
16778 Halfway Blvd.
Hagerstown, MD 21740
VEREINIGTE STAATEN
Tel: +1 301 797 3400

www.fivesgroup.com

Shanghai Fives Automation & Processing Equipment Co., Ltd
Guangzhou Branch office
Plant No. 12, American Industry Park
No. 48, Hongmian Ave.
Huda District, Guangzhou, 510800
CHINA
Phone: +86 (0) 20 3770 7471

Fives Landis Ltd.
Eastburn Works, Skipton Road
Cross Hills Keighley
West Yorkshire BD20 7SD
VEREINIGTES KÖNIGREICH
Tel: +44 (0) 1535 633 211

Fives Daisho Seiki K.K.
2-1, Kunimidai 6-Chome, Ishinomiya
Hyogo 669-1135
JAPAN
Phone: +81 797 62 5500

Cranfield Precision
Division of Fives Landis Ltd.
Woburn House, 3 Adams Close
Kempston, Bedford MK42 7JE
VEREINIGTES KÖNIGREICH
Tel: +44 (0) 1234 312 820


fives
Industry can do it

grinding-ultraprecision@fivesgroup.com


fives

Copyright © 2024 – Fives – Alle Rechte vorbehalten



HIGH PRECISION
MACHINES

GRINDING | ULTRA PRECISION

Giustina
Schleiflösungen
für Planflächen

Horizontal od. vertikal

ULTIMATIVE LÖSUNGEN FÜR DAS FLACHSCHLEIFEN

GRINDING | ULTRA PRECISION

Fives und seine Grinding | Ultra Precision Teams - über 700 Mitarbeiter weltweit - bieten ein komplettes Sortiment an Schleif- und Spezial-Ultrapräzisionsmaschinen sowie ein umfassendes Angebot an Systemen, Schleifzubehör und Service-/Supportprogrammen.

Fives Giustina hat seinen Sitz in Turin, Italien, einer wichtigen europäischen Industrieregion. Der erstklassige Standort im Norden Italiens bietet ein starkes Netzwerk von Zulieferern und Fertigungsexpertise in den Bereichen Montage, Qualität, Elektrik und Betrieb. Im Jahr 2023 feierte Fives Giustina sein 100-jähriges Bestehen.

Das Team von Giustina besteht aus 50 hochqualifizierten Mitarbeitern mit umfangreicher Erfahrung in der Konstruktion und Herstellung

von Flach- und spitzenlosen Schleifmaschinen.

Unser Team ist in der Lage, Projekte zu übernehmen, die von der Forschung und Entwicklung über die Prozessberatung bis hin zur Konstruktion und Herstellung kompletter Maschinen reichen.

Der Geschäftsbereich umfasst eine sehr große Palette von Ein- und Zweischeibenschleifmaschinen für das Flachsleifen und drei Größen von spitzenlosen Schleifmaschinen.

1

VERTIKALE DOPPELSCHEIBEN-
SCHLEIFMASCHINEN

2

HORIZONTALE DOPPELSCHEIBEN-
SCHLEIFMASCHINEN

3

VERTIKALE EINSCHEIMBEN-
SCHLEIFMASCHINEN



Luftfahrt



Klimatechnik



Automotive



Lager



Rüstung



Energie



Baumaschinen



Marine



Eisenbahn



Getriebe



Nutzfahrzeuge





Vertikale Doppelscheiben-Schleifmaschinen

Unsere Vertikalmaschinen ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum und hocheffizientes Flachsleifen mit wiederholbar hoher Qualität.

GIUSTINA VDD 305 / 355 / 455 / 510 / 585 / 760

Überlegene Maschinensteifigkeit bei hoher Flexibilität

Beim vertikalen Doppelscheibenschleifen werden zwei Schleifspindeln eingesetzt, die einander vertikal gegenüberstehen. Wenn hochpräzises Schleifen erforderlich ist, bietet Fives eine große Auswahl an CNC-Maschinen, die für hohe Produktions- und Qualitätsstandards gebaut wurden.

Die vertikale Doppelscheiben-Schleiftechnologie von Fives ist unübertroffen, und die Maschinen reichen von 305 mm bis zu 760 mm Scheibendurchmesser mit einer Spindelleistung von bis zu 45 kW.

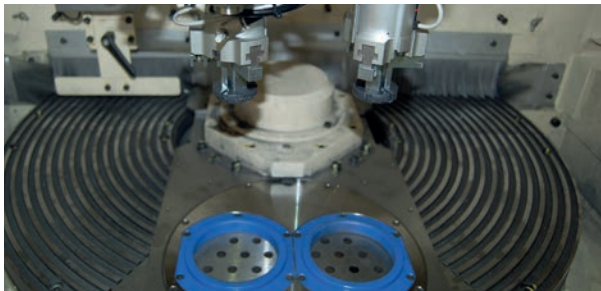
- Hochsteife 3-Block-Gussrahmenkonstruktion
- Die Hauptspindel und der Scheibenflansch sind aus einem Stück geschmiedet
- Einfaches Kippsystem zur Einstellung der Spindelneigung



Giustina VDD585

ANWENDUNGEN

- Lager
- Bremscheine (Standard u. beschichtet)
- Hartmetallplatten
- Hartmetall Einsätze
- Kompressorplatten
- Feilenklingen
- Flansche
- Innenringe
- Messerklingen
- Außenringe
- Kolbenringe
- Platten und Ringe
- Sintermetallteile
- Rotoren, Statoren
- Sägeblätter
- Und vieles mehr



VERSCHIEDENE ARBEITSMETHODEN

Unsere VDD-Maschinen werden zum Flachsleifen von Werkstücken mit verschiedenen Arbeitsmethoden eingesetzt:



Rotationsträger Durchlaufverfahren



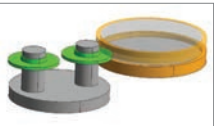
Indexierender Rotationsträger



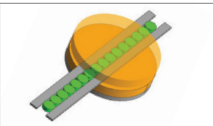
Oszillierender Werkstückträger



Indexierender Schwenkarm



Indexierender, angetriebener Werkstückträger



Lineares Durchlaufverfahren

Vertikale Modelle			Giustina VDD305	Giustina VDD355	Giustina VDD455	Giustina VDD510	Giustina VDD585	Giustina VDD760
Schleifspindelstock								
Schleifscheiben-Ø	mm		305	355	455	510	585	760
Max. Schleifleistung	kW		7.5	11	15	15	37	45
Werkstückkapazität								
Max. Außen-Ø	Einlauf	mm	80	120	180	180	300	400
	Durchlauf	mm	25	40	50	60	120	240
Max. Dicke		mm	20	25	40	40	65	100
Min. Dicke	Einlauf	mm	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	Durchlauf	mm	0,8	0,8	0,8	1	1	1
Abmessungen und Gewicht								
Breite	mm		1 550	1 550	1 550	1 550	1 900	2 700
Länge	mm		1 625	1 625	1 625	1 625	2 700	2 700
Höhe	mm		2 200	2 200	2 200	2 200	2 800	3 200
Gewicht	kg		5 500	5 500	5 500	5 500	12 000	15 000



Horizontale Doppelscheiben-Schleifmaschinen

Unsere effizienten, präzisen und robusten Lösungen bieten Flach- und Parallelschleifen auf beiden Seiten des Bauteils.

GIUSTINA HDD 355 / 380 / 610 / 760 / 800 / 915 / 1067

Kompaktes Design mit hohem Durchsatz

Das horizontale Doppelscheibenschleifen ist so konzipiert, dass zwei Schleifspindeln einander horizontal gegenüberstehen. Hohe Steifigkeit und eine einfache Struktur sind für präzise und schwere Schleifprozesse geeignet.

Fives bietet eine große Auswahl an CNC-Maschinen, die für hohe Produktions- und Qualitätsstandards gebaut wurden, um flache und parallele Oberflächen in verschiedenen Arbeitsmethoden zu bearbeiten.

Die horizontale Doppelscheiben-Schleiftechnologie von Fives ist unübertroffen, und die Maschinen reichen von 355 mm bis zu 1.067 mm Scheibendurchmesser mit einer Spindelleistung von bis zu 75 kW.



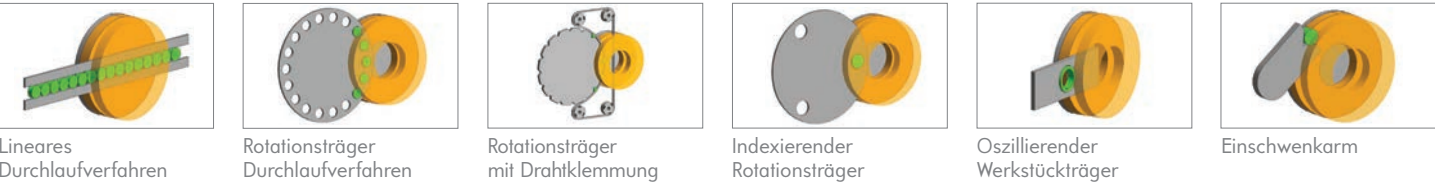
Giustina HDD1067

ANWENDUNGEN

- Lager
- Brems- u. Kupplungsscheiben
- Kompressor-Platten
- Pleuelstangen
- Abdeckplatten
- Flansche
- Zahnräder
- Motorrad-Bremsscheiben
- Magnete
- Und vieles mehr

VERSCHIEDENE ARBEITSMETHODEN

Unsere HDD-Maschinen werden zum Flachsleifen von Werkstücken mit verschiedenen Bearbeitungsmethoden eingesetzt:



Horizontale Modelle			Giustina HDD355	Giustina HDD380	Giustina HDD610	Giustina HDD760	Giustina HDD800	Giustina HDD915	Giustina HDD1067
Schleifspindelstock									
Schleifscheiben-Ø		mm	355	380	610	760	800	915	1,067
Max. Schleifleistung		kW	7.5	11	22	75	75	75	75
Werkstückkapazität									
Max. Außen-Ø	Einlauf	mm	50	70	300	450	700	800	1,000
	Durchlauf	mm	35	50	NA	200	NA	320	NA
Max. Dicke	Infeed (Std)	mm	50	75	90	200	200	200	200
	Einlauf (spez. Bett)	mm	NA	NA	NA	Δ zwischen min. & max.: 230	Δ zwischen min. & max.: 230	Δ zwischen min. & max.: 230	Δ zwischen min. & max.: 230
	Durchlauf	mm	25	25	NA	85	NA	130	NA
Min. Dicke	Einlauf	mm	15	15	2	12	12	15	20
	Durchlauf	mm	1,5	1,5	NA	2	NA	2,5	NA
Abmessungen und Gewicht									
Breite		mm	2 280	2 280	3 700	4 800	4 800	4 800	4 800
Länge		mm	1 540	1 540	3 100	4 700	4 200	6 000	6 500
Höhe		mm	1 940	1 940	2 200	2 500	2 600	2 900	2 900
Gewicht		kg	4 500	4 500	7 000	14 500	15 000	17 000	17 500



Vertikale Einscheibenschleifmaschinen

Für Bauteile, die nur auf einer Seite bearbeitet werden müssen, bieten unsere Einscheiben-Flachschleifmaschinen eine Komplettlösung mit engen Toleranzen und geringem Platzbedarf.

GIUSTINA VSD 305 / 355 / 450

Überragende Maschinensteifigkeit mit außergewöhnlicher Parallelität und Ebenheit

Bei den Modellen VSD 305-450 handelt es sich um vertikale Einscheibenschleifmaschinen mit einem ID/OD-Spannsystem, die speziell für die Bearbeitung von Sonnenrädern entwickelt wurden. Die Maschine kann mit einer Mehrfach-Werkstückspannung ausgestattet werden, um die Zykluszeit zu reduzieren und die Produktivität zu erhöhen.

- Monoblock-Maschinenunterbau aus Gusseisen
- Geringer Platzbedarf
- CBN-Schleifscheibe
- Automatisches Roboter Be- u. Entladesystem
- In-Prozess-Messsystem
- Kundenspezifisches Spannsystem

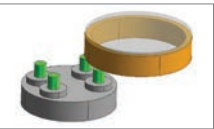
ANWENDUNGEN

- Deckel
- Flansche
- Zahnräder
- Sintermetallbauteile
- Lagerrollen

VERSCHIEDENE SPANNSYSEME

Unsere VSD-Maschinen werden zum Planschleifen von Werkstücken eingesetzt, um den Planlauf während des Schleifprozesses zu verbessern.

- 2 Teilepositionen (Teil am ID oder OD gespannt)
- 4 Teilepositionen (Teil am ID oder OD gespannt)



Indexierender, angetriebener Werkstückträger



Giustina VSD 585



Modelle		Giustina VSD355		Giustina VSD450	
		IT-2	IT-4	IT-2	IT-4
Schleifspindelstock					
Schleifscheiben-Ø	mm	355		455	
Max. Schleifleistung	kW	11		15	
Werkstückkapazität					
Max. Außendurchmesser	mm	175	100	200	150
Max. Dicke	mm	70	70	70	70
Abmessungen und Gewicht					
Breite	mm	1 400		1 900	
Länge	mm	1 500		2 640	
Höhe	mm	2 540		2 540	
Gewicht	kg	5 500		5 500	



XL Vertikale Einscheiben-Schleifmaschine

Unsere großen vertikalen Einscheibenschleifmaschinen verfügen über einen Rundtisch, der speziell für die Bearbeitung großer Werkstücke mit außergewöhnlicher Parallelität und Ebenheit ausgelegt ist.

GIUSTINA XL-VSD 1000 / 1600 / 2000 / 2500 / 4000

Überlegene Maschinensteifigkeit mit außergewöhnlicher Parallelität und Ebenheit

Die Modelle XL-VSD 1000-4000 sind vertikale Einscheibenschleifmaschinen mit magnetischem Rundtisch, die speziell für die Bearbeitung großer Werkstücke wie große Lager, Platten, Hydraulikmotorflansche, Getriebekronenräder und Pumpendeckel entwickelt wurden. Die Mehrfach-Werkstückaufspannung der Maschine hilft, die Zykluszeit zu reduzieren und die Produktivität zu erhöhen.

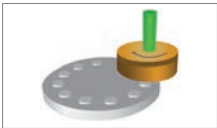
- Veränderung des Tischmagnetismus während des Prozesses
- Tischrotation auf hydrostatischen Lagern
- Segmentierte Schleifscheibe
- In-Prozess-Messsystem

ANWENDUNGEN

- Pumpengehäuse
- Großlager
- Platten
- Großwälzlagerringe

ARBEITSMETHODEN

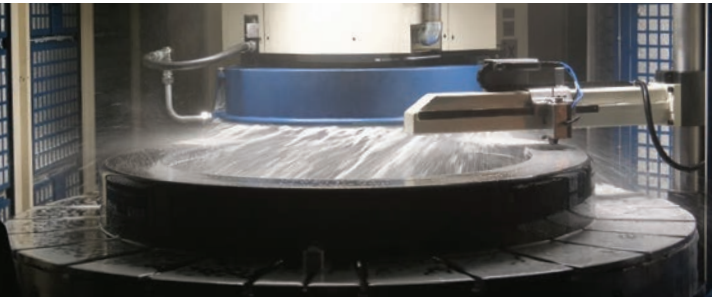
Unsere XL-VSD werden zum Flachsleifen von Werkstücken mit Rundtisch und Einstechzustellung der Schleifscheibe eingesetzt.



Drehtisch



Giustina XL-VSD1000



Modelle		XL-VSD1000	XL-VSD1600	XL-VSD2000	XL-VSD2500	XL-VSD4000
Werkstückkapazität						
Max. Außendurchmesser	mm	1 000	1 600	2 000	2 500	4 000
Max. Dicke	mm	500	710	710	710	710
Schleifspindelstock						
Schleifscheiben-Ø	mm	762	762	915	1 220	1 220
Max. Schleifleistung	kW	59	59	59	86	109
Abmessungen und Gewicht						
Breite	mm	1 700	2 000	2 400	2 900	4 900
Länge	mm	5 000	5 900	6 300	7 500	9 000
Höhe	mm	4 500	4 900	4 900	6 200	6 300
Gewicht	kg	25 700	26 500	40 000	76 500	110 000



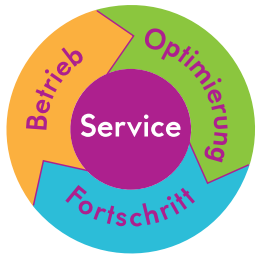
GrinderCare

Unser GrinderCare-Team bietet ein umfassendes Angebot an Lebenszykluslösungen zur Maximierung der Leistung Ihrer Schleifmaschinen. Von der Verlängerung der Lebensdauer Ihrer Produkte bis hin zur Aufrechterhaltung der Spitzenleistung helfen wir Ihnen, die Leistung Ihrer Schleifmaschine durch unser vielfältiges Angebot zu maximieren.

GRINDER CARE

Komplette Lebenszykluslösungen für Schleifmaschinen rund um den Globus:

- Produktlebensdauer verlängern
- Höchste Effizienz beibehalten
- TCO-Kosten reduzieren
- Maximierung der Leistung durch eine breite Palette von Dienstleistungen



Betrieb

Von der Inbetriebnahme bis zur Wartung sorgt das GrinderCare-Team dafür, dass Ihre Maschine länger läuft.

- Inbetriebnahme der Maschine
- Gewährleistungsfristen
- Ersatzteile
- Vorbeugende Wartung



Optimierung

Unser technischer Support ermöglicht es den Kunden, sich an veränderte Anforderungen anzupassen und kontinuierlich Verbesserungen vorzunehmen, um die Leistungsfähigkeit der Maschinen zu maximieren.

- Maßgeschneiderte Schulungen
- Maschinen-Audits
- Technische Unterstützung und Beratung



Fortschritt

GrinderCare ermöglicht eine kontinuierliche Forschung und Anpassung der Maschine mit der Möglichkeit, neue Technologien einzuführen, um die Fähigkeiten und die Leistung der Maschine weiter zu verbessern.

- Umrüstungen & Überholungen
- Wiederaufbereitungen
- Maschinenverlagerungen
- Modernste Technologien



GrinderCare unterstützt die volle und maximale Produktlebensdauer der folgenden Marken:

- | | | | |
|--------------|-----------------------|--------------|-------------------|
| — Besly | — Cranfield Precision | — Giustina | — Norton |
| — Bryant | — Daisho | — Gold Crown | — Pratt & Whitney |
| — Cincinnati | — Gardner | — Landis | — Warner Swasey |

AUTOMATISIERUNG & SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNGEN

Jahrelange Erfahrung in der Bereitstellung von Automatisierungs- und schlüsselfertigen Lösungen, die speziell auf die Bedürfnisse des Kunden und die heutigen Produktionsanforderungen zugeschnitten sind.

- Marktspezifische Lösungen
- Eigene Entwicklung
- Einfache Implementierung in die laufenden Produktionsprozesse
- Keine Kopfschmerzen wegen des Projektmanagements
- Messdatenerfassung



AUTOMATISIERUNG - MAXIMALE FLEXIBILITÄT

- Be-/Entladen: manuell, Förderbänder, Schiebevorrichtungen, Roboter, Portale
- Integration von Maschinen in neue und bestehende Produktionslinien
- Automatische Teileerkennung und Anpassung an gemischte Teiletypen

GLOBAL SERVICES

Weltweite Bereitstellung von Teilen und Dienstleistungen



VERPFLICHTUNG GEGENÜBER DER UMWELT

Wir verpflichten uns, die Umwelt zu respektieren und zu schützen

Fives ist bestrebt, die Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren, indem wir mehrere Elemente in unserem Herstellungsprozess optimieren, darunter:

- Besondere Sorgfalt bei der Auswahl der Materialien
- Korrekte Dimensionierung der Komponenten (Motoren, Kabel, etc. ...)
- Motorantriebe mit Energierückspeisung ins Netz
- Hocheffiziente Motoren
- Kabelreduzierung: gleichbedeutend mit weniger Kupfer- und Kunststoffisolierung
- Halogenfreie Kabelisolierung
- Automatisches Ausschalten der Beleuchtung



Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken und stellen weder eine rechtliche Verpflichtung noch eine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie irgendeiner Art dar.