



fives

Industry can do it



CATALOGUE DE FORMATION

Fives Academy - Maintenance
"L'accélérateur de compétences"

Sommaire



Pôle Méthodes

- **Méthodes** Fondamentaux de la maintenance
- **Méthodes** MDFO : Méthode de Diagnostic et de Fiabilisation Optimisée

Pôle Métiers

- **Généraliste** Connaissances générales sur l'architecture d'un système automatisé.....
- **Généraliste** Fondamentaux de l'électrotechnique
- **Généraliste** Maintenance Hydraulique
- **Généraliste** Variateur de charge
- **Généraliste** Limiteurs de charge
- **Généraliste** - Maintenance MMT Niveau 1
- **Généraliste** - Maintenance MMT Niveau 2
- **Levage** Maintenance Ponts roulants.....
- **Machines Outils** Fondamentaux de la machine-outils
- **Machines Outils** Commande numérique de marque Num opérateur / utilisateur.....
- **Machines Outils** Commande numérique de marque Num Maintenance.....
- **Logistique** Maintenance des bus de terrain
- **Logistique** Maintenance des machines de tri Niveau 1
- **Logistique** Maintenance des machines de tri Niveau 2 & 3
- **Logistique** Maintenance des machines de tri Niveau 4

Enregistré sous le numéro 11770805877.

Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'État.

Capitaliser

&

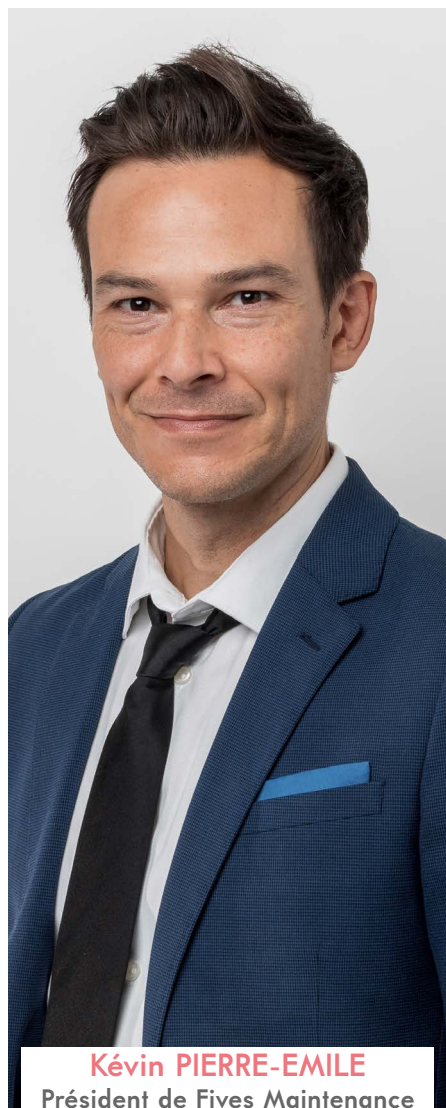
Transmettre



Notre savoir-faire et notre expertise de la maintenance industrielle

Le mot du Président

« Leader sur le marché de la maintenance industrielle multisectorielle (aéronautique, ferroviaire, logistique, défense et manufacturier) il est essentiel de garantir le niveau de compétences des collaborateurs et de veiller à leur formation continue.



Kévin PIERRE-EMILE
Président de Fives Maintenance

A l'inverse des acteurs du marché, notre organisation totalement dédiée à la maintenance et notre volonté d'être toujours à la pointe des dernières innovations et connaissances nous ont conduit à lancer notre propre école de formation, la Fives Academy - Maintenance: accompagner dans le maintien et la montée en compétences nos collaborateurs.

Forte de son savoir-faire et son expertise reconnus dans les domaines de la maintenance sur une large palette d'équipements (machines-outils, robots, convoyeurs, ponts, bancs d'essais, etc.), nos connaissances reposent également sur la gestion des contrats, la conduite d'installations, la sécurité et les méthodes maintenance.

De plus, notre expérience en ingénierie pédagogique, notre atelier dédié à la formation et notre capacité à délivrer des formations sur sites, nous permettent de vous proposer une offre de formation globale et adaptée. »

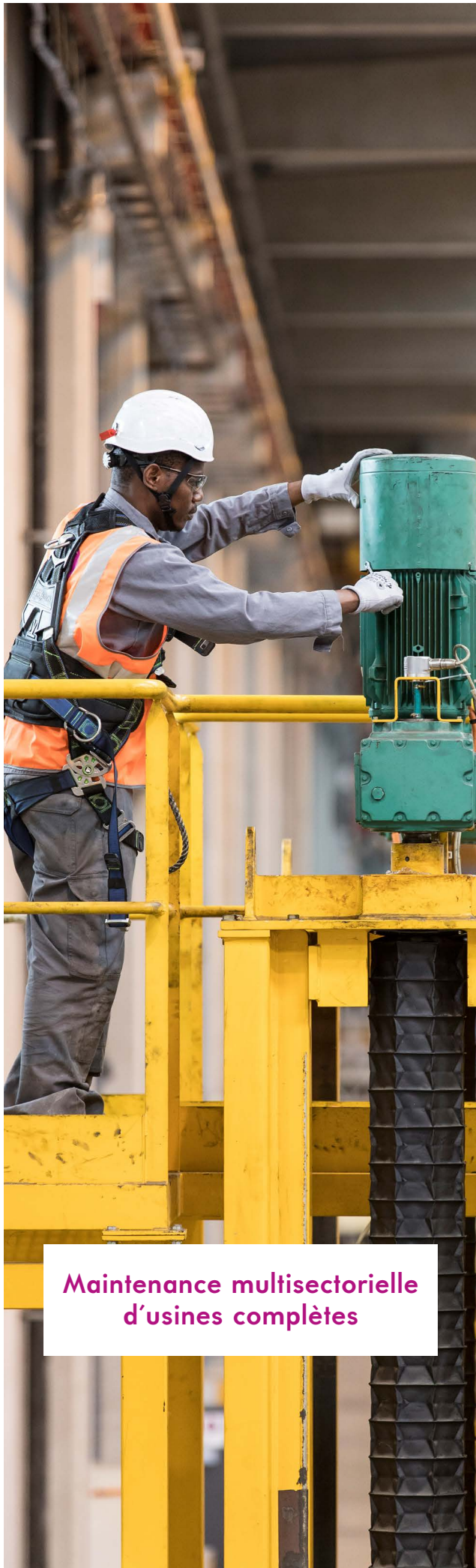
Notre écoles de formation est certifiée QUALIOPi depuis avril 2023, gage de qualité de nos actions de formation.

Qualiopi
processus certifié

REPUBLICQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

Actions de formation



**Maintenance multisectorielle
d'usines complètes**

Fives Maintenance, Expert de la Maintenance Industrielle depuis plus de 20 ans

Acteur majeur de la maintenance industrielle, nous proposons une offre de maintenance flexible et innovante pour répondre aux enjeux et garantir la performance des équipements de nos clients pour tous types d'industries.

Les compétences de nos équipes en matière de méthodes, d'études et d'expertise sur sites nous permettent d'accompagner nos clients sur tout ou partie de leurs projets en termes de conduite d'installations, de process, de méthodes et de fiabilité de leurs équipements.



Nos formations au bénéfice de nos collaborateurs et de nos clients

Nous proposons des formations dans notre centre de formation situé au sein de notre siège à Montévrain (77) ou bien directement dans les locaux de nos clients.

Des formations dispensées par nos experts



Nos experts



Notre équipe de formateurs est composée en majorité de nos propres collaborateurs, experts dans leurs domaines de compétences (machines-outils, moyens de levage, électrotechnique, hydraulique, pneumatique, automates, etc.)

Ils disposent tous d'une expérience significative dans les secteurs de l'industrie métallurgique et sont à même de comprendre et de répondre à vos problématiques "terrain".

Nous accordons une attention particulière à l'approche pédagogique de nos formateurs.

+ de
6500 heures de
formation par an*

+ de
10
Formateurs & instructeurs
mobilisés

+ de
400 stagiaires
formés par an*

La formation au service de la performance

Une meilleure compréhension des paramètres influençant les performances des équipements et le partage des bonnes pratiques de maintenance permettra à vos équipes d'intervenir de manière plus optimale pour votre et leur satisfaction.

Parmi les bénéfices escomptés, citons : l'amélioration de la productivité, la réduction de la consommation d'énergie, la réduction des temps d'arrêt.

Participer à l'émergence de l'industrie de demain avec CampusFab

CampusFab pôle de formations de l'industrie du futur, dont le groupe Fives est membre du consortium à l'initiative de sa création, poursuit trois objectifs :

- Répondre aux besoins de recrutement de l'industrie
- Développer les compétences des salariés déjà en poste intégrant un univers digitalisé
- Renforcer l'attractivité des métiers industriels.



Notre centre de formation



Nos moyens pédagogiques

Véritable centre d'expertise métiers, notre école de formation dispose d'un espace dédié de 180m², situé au sein de notre siège social, situé à Montévrain (77).

Y sont réalisées les formations techniques sur des équipements spécialisés tels que des machines-outils, des ponts et palans, un banc hydraulique et des trieurs colis. Des platines pédagogiques complètent cette offre et contribuent à l'efficacité des formations dispensées. Pour les formations spécifiques, elles sont également proposées sur sites clients.



Notre offre de formation couvre l'ensemble des compétences nécessaires à un technicien électromécanicien en charge d'opérations de maintenance de niveaux I à IV, mais également aux autres métiers de l'entreprise, notamment sur la partie des outils méthodes.



Chaque thématique se décompose en modules de formation dont le nombre de participants varie, selon les moyens utilisés, de 4 à 14 stagiaires. Pour s'assurer de l'adéquation du niveau du stagiaire à celui de la formation suivie (prérequis), des évaluations en amont et en aval sont organisées.

Témoignages stagiaires

« Cette formation est bénéfique puisqu'elle nous permet d'utiliser le même langage au sein de Fives Maintenance. Le dynamisme du formateur a rendu la formation très attrayante, un véritable plus ! Les fondamentaux de la maintenance sont selon moi un indispensable ! »

Commentaires de Kévin G. à l'issue de la formation

« Les fondamentaux de la maintenance »



« Issu de formation mécanique et ayant appris sur le terrain les bases en électrotechnique, les rappels théoriques de la formation sont intéressants. J'ai beaucoup apprécié le mixte théorie et pratique de la formation. Le formateur était à l'écoute et disponible. Je recommande cette formation à mes collègues. »

Commentaires de Sébastien K. - à l'issue de la formation

« Renforcement en électrotechnique »

« J'attendais cette formation avec impatience. J'ai apprécié la partie pratique du fait des nombreuses manipulations, différentes techniques abordées et mises en situation. Les formateurs étaient très accessibles et à l'écoute. Nous pouvions poser nos questions et échanger avec eux sans hésiter ! »

Commentaire d'Antoine D. à l'issue de la formation

« Maintenance des moyens de levage »

Fives Maintenance, Une entreprise RESPONSABLE



Nous nous engageons depuis plusieurs années dans la mise en place de mesures sociales orientées vers le développement de nos collaborateurs et la promotion de la diversité.

Ces mesures reposent sur des actions concrètes en adéquation avec les valeurs de l'entreprise qui s'articulent autour de 3 axes :

- La sensibilisation de nos collaborateurs et managers au Handicap en entreprise.
- Le développement économique local en endossant un rôle d'acteur socio-économique direct et indirect sur les territoires au sein desquels nous agissons.
- La réinsertion par l'école pour répondre à une carence de main d'œuvre et au manque d'attractivité dont souffrent les métiers de la maintenance en créant notre propre école, la Fives Academy - Maintenance, comme vecteur à la capitalisation, la structuration et la transmission des compétences métiers techniques liées à la maintenance.











fives

Industry can do it



Pôle Méthodes

Fondamentaux de la maintenance

-  **Durée** : 2 jours (14h)
-  **Lieu** : Montévrain ou site client
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : maximum 10 stagiaires
-  **Tarif** : 530€ / stagiaire

Moyens Pédagogiques

- Formation théorique
- Cas pratiques
- Exercices d'application

Public cible et prérequis :

- Public cible : Manager encadrant une équipe
- Prérequis : Aucun

Pour aller plus loin

- Accompagnement individuel à la demande
- Formation perfectionnement

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par étude de cas finale et quizz

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Une fiche de synthèse
- Une attestation de formation.

Bénéfices pour l'entreprise

Acquérir les bases liées aux enjeux métiers de la maintenance pour un gain de légitimité dans le pilotage de l'activité.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Définir un langage commun propre à la maintenance
- Présenter et comprendre les outils et objectifs
- Reprendre les bases théoriques liées à la maintenance



Contenu







Formation composée des thématiques suivantes :

- Rappel sur la maintenance
- La maintenance en sécurité
- Les niveaux et les types de maintenance
- Le plan de maintenance préventive
- Le modèle de la maintenance Fives Maintenance
- Principes de la GMAO
- Les types de contrats de maintenance
- Introduction à MDFO Méthode de Fiabilisation et Diagnostic Optimisée
- Qu'est-ce que l'AMDEC et comment faire une AMDEC PDR ?
- Les principaux indicateurs de maintenance
- Mise en situation : Analyse d'un rapport mensuel, définir un plan d'actions
- Réflexion : Comment les outils méthodes peuvent améliorer la vie quotidienne des contrats ?

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

MDFO : Méthode de Diagnostic et de Fiabilisation Optimisée

-  **Durée : 5 jours (28h)**
-  **Lieu : Montévrain**
-  **Dates : Nous contacter**
-  **Délais : Proposition de session sous 1 mois**
-  **Capacité par session : Maximum 8 stagiaires**
-  **Tarif : 1600€ / stagiaire**

Moyens Pédagogiques

- Formation théorique
- Cas pratiques
- Exercices d'application

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance, ingénieur méthodes maintenance, toute personne intervenant à l'apparition d'une défaillance
- Prérequis : Avoir des connaissances techniques en électrotechnique

Pour aller plus loin

- Toutes les formations d'experts dispensées à la Fives Academy Maintenance

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par quizz et étude de cas finale

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Une attestation de formation
- Fiche de synthèse

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la fiabilité, l'efficacité de nos interventions et la maintenance des systèmes et équipements de production



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Développer les réflexes utiles en cas de dépannage en utilisant les outils d'analyse (remplacer un comportement instinctif par des réflexes conditionnés)
- Proposer des solutions de fiabilisation.
- Réaliser en autonomie des comptes-rendus d'interventions
- Comprendre les mécanismes nécessaires à l'application d'une méthode de diagnostic



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Rappel des fondamentaux de la maintenance
- Identification de l'environnement de systèmes automatisés programmés
- Comment décrire précisément une panne ?
- Les bonnes questions à se poser lors d'un dépannage (QOQOC)
- Optimisation de la recherche des causes de panne
- Apprentissage des règles d'or permettant l'optimisation lors d'un diagnostic
- Les différentes phases de dépannage
- Comment identifier les causes premières ?
- Comment analyser les causes premières pour fiabiliser un équipement ?

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?
N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.









fives

Industry can do it



Pôle Métiers

Connaissances générales sur l'architecture d'un système automatisé

-  **Durée** : 1 jour (7h)
-  **Lieu** : Montévrain ou site client
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : Maximum 10 stagiaires
-  **Tarif** : 350€ / stagiaire

Moyens Pédagogiques

- Formation théorique
- Cas pratiques
- Exercices d'application

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance en situation de résoudre une panne
- Prérequis : aucun

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain à la demande
- Module "Renforcement électrotechnique"
- Module Méthode de Diagnostic et Fiabilisation Optimisée

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par quizz et étude de cas finale

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Un support reprenant les points essentiels à retenir
- Une attestation de formation.

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise et la fiabilité des interventions de maintenance sur tout moyen de production automatisé.



Objectifs pédagogiques

- A la fin de la formation, les participants seront capables de :
- Reconnaître et désigner les différents éléments du système automatisé
 - Dessiner la structure du système automatisé
 - Comprendre les mécanismes nécessaires à l'application d'une méthode de diagnostic.



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes







- L'identification de l'environnement de systèmes automatisés programmés et les différents éléments qui les composent (partie commande et opérative).
- La compréhension de la structure et la mise en place des mécanismes de résolution de pannes.

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?
N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

Fondamentaux de l'électrotechnique

-  **Durée** : 2 x 3 jours (42h)
-  **Lieu** : Montévrain
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : Maximum 4 stagiaires
-  **Tarif** : 1550€ / stagiaire

Moyens Pédagogiques

- Pratique en atelier sur une platine électrique et sur logiciel dédié
- Pédagogie participative (simulation en situation réelle)
- Partage de connaissances théoriques en salle de formation

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien ou agent de maintenance, technicien VNG, —
- Prérequis : Habilitation électrique B1 ou B2(idéalement BR)

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain à la demande
- Module méthode de diagnostic et de fiabilisation optimisée (MDFO)

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par quizz

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Une attestation de formation

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise et la fiabilité des interventions de maintenance électrotechnique sur tout moyen de production.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Lire et concevoir des schémas électriques simples
- Câbler le matériel électrique
- Effectuer des mesures d'ordre électrique



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Les risques électriques : notions de base
- Le réseau électrique
- Le matériel électrique
- Les appareils de mesure
- La lecture d'un schéma électrique
- Le câblage.

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com







Personnes en situation de Handicap ?

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

Maintenance hydraulique

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise et la fiabilité des interventions de maintenance sur des installations hydrauliques.

-  **Durée** : 4 jours (28h)
-  **Lieu** : Montévrain ou site client
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : Maximum 6 stagiaires
-  **Tarif** : 1150€ par stagiaire

Moyens Pédagogiques

- Pratique en atelier sur un banc hydraulique
- Pédagogie participative (simulation en situation réelle)

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance électromécanicien
- Prérequis : Avoir les bases nécessaires en mécanique, électrotechnique et automatismes

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain à la demande
- Formation perfectionnement

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances et étude de cas finale

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Un support de cours
- Une attestation de formation.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Intervenir sur des fuites ou pannes (joints, raccords, flexibles, tuyautage),
- Intervenir et remplacer des composants
- Mettre en service et modifier les performances d'un circuit hydraulique (pression, débit, puissance électrique)
- Concourir à une intervention sur un circuit hydraulique standard proportionnel ou d'asservissement
- Étudier et réaliser une installation hydraulique complète.



Contenu

Formation composée de 12 thématiques :

- Un peu d'histoire
- Formules et unités
- Centrales hydrauliques (GMP)
- Normes : raccords, flexibles et tuyauteries
- Pompes hydrauliques
- Composants hydrauliques
- Distributeurs hydrauliques
- Huiles et filtrations
- Accumulateurs (AQ) - Réserve d'énergie
- Asservissements hydrauliques
- Symbolisation
- Maintenance des hydrauliques.







Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

Variateur de vitesse

-  **Durée** : 3 jours (21h)
-  **Lieu** : Montévrain
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : Maximum 6 stagiaires
-  **Tarif** : 1200€ / stagiaire

Moyens Pédagogiques

- Pratique en atelier sur platine et logiciel dédiés
- Pédagogie participative (simulation en situation réelle)
- Partage de connaissances théoriques en salle de formation

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien électrotechnicien confirmé
- Prérequis : Habilitation électrique

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain
- Formation perfectionnement

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par quizz

Livrables

- Une attestation de formation

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise des interventions correctives et préventives.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Comprendre les principes de base des variateurs de vitesse
- Savoir modifier les paramètres du variateur
- Remplacer, raccorder un variateur et le configurer à l'identique



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes







- Rappel
- Intérêt de la variation de vitesse
- Fonctionnement dans les quatre quadrants
- Différents types de variateurs
- Variateur pour moteurs asynchrones

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?
N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

Limiteurs de charge

-  **Durée** : 3 jours (21h)
-  **Lieu** : Montévrain
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : Maximum 6 stagiaires
-  **Tarif** : 900€ / stagiaire

Moyens Pédagogiques

- Pratique en atelier sur platine et logiciel dédiés
- Pédagogie participative (simulation en situation réelle)
- Partages de connaissances théoriques en salle de formation

Public cible et prérequis :

- Public cible : technicien de levage ou expert levage
- Prérequis : Habilitation électrique BR et CACES Nacelle

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain
- Formation perfectionnement

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par quizz

Livrables

- A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :
- Une attestation de formation
 - Supports de cours

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise et éviter les consignations des appareils de levage lors des vérifications réglementaires



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Contrôler le bon fonctionnement du limiteur de charge
- Remplacer et régler un limiteur de charge
- Connaître la réglementation et les risques liés aux limiteurs de charge.



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Rappel de la législation
- Les différentes technologies
- Les axes dynamométriques
- Câblage et paramétrage de différents limiteurs de charge :
 - Le Limitronic
 - Le Xalis
 - Le Micra M
 - Le Controlpro ou MT2
 - Le Magtrol
 - Le Sensy

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

www.fivesgroup.com

Maintenance de machines à mesurer tridimensionnelles - Niveau 1

(Débutant)

-  **Durée : 4 jours (28h)**
-  **Lieu : Montévrain**
-  **Tarif : 1629€ / stagiaire**

Moyens Pédagogiques

- Formation théorique et pratique
- Cas pratiques
- Exercices d'application

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance polyvalent ou électromécanicien intéressé par la métrologie
- Prérequis : Niveau BTS électrotechnique ou DUT génie mécanique et habilitation électrique BR, BEE

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain du formateur sur demande
- Formation Niveau 2

Évaluation

- Contrôle de connaissances par étude de cas finale

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Un support de cours
- Une attestation de formation

Bénéfices entreprise

Connaissances sur la métrologie et la maintenance sur machines à mesurer tridimensionnelles.
Améliorer la fiabilité, le pilotage et la maîtrise des machines à mesurer tridimensionnelles



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser la métrologie dimensionnelle (pied à coulisse, bague, comparateur)
- Comprendre le fonctionnement sur les domaines techniques (mécanique, électronique, informatique) d'une machine à mesurer tridimensionnelle
- Exécuter une gamme préventive sur une machine à mesurer tridimensionnelle



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Notions sur la métrologie et les machines à mesurer tridimensionnelles
- Étude sur la conception mécanique et ses variantes
- Le comptage et l'entraînement
- Le système de palpation et ses accessoires
- Les commandes numériques
- Informatique et les logiciels
- Intervention sur une gamme préventive

Maintenance de machines à mesurer tridimensionnelles - Niveau 2 (Intermédiaire)

-  **Durée : 3 jours (21h)**
-  **Lieu : Montévrain**
-  **Tarif : 2172€ / stagiaire**

Moyens Pédagogiques

- Formation théorique et pratique
- Cas pratiques
- Exercices d'application

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance polyvalent ou électromécanicien intéressé par la métrologie
- Prérequis : Niveau BTS électrotechnique ou DUT génie mécanique et habilitation électrique

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain du formateur sur demande
- Formation Niveau 3

Évaluation

- Contrôle de connaissances par étude de cas finale

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Un support de cours
- Une attestation de formation

Bénéfices entreprise

Connaissances sur la métrologie et la maintenance sur machines à mesurer tridimensionnelles.
Améliorer la fiabilité, le pilotage et la maîtrise des machines à mesurer tridimensionnelles
Dépannage de niveau 2.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Intervenir sur des dépannages d'éléments mécaniques (moteur, comptage,
- Comprendre l'importance sur la fluctuation de la température et l'hydrométrie
- Connaître et exécuter les normes associées à la précision de la machine









Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Intervention sur des éléments essentiels au bon fonctionnement de la machine
- Environnement
- Les Normes ISO pour la réception et la vérification périodique des machines à mesurer tridimensionnelles

Maintenance ponts roulants

-  **Durée** : 2 x 4 jours (56h)
-  **Lieu** : Montévrain
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : Maximum 4 stagiaires
-  **Tarif** : 4300€ par stagiaire

Moyens Pédagogiques

- Pratique en atelier sur pont roulant, palan, platines d'essais et groupe motoréducteur frein
- Partage de connaissances théoriques en salle de formation
- Pédagogie participative (simulation en situation de pannes)

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance électromécanicien intervenant sur des appareils de levage ayant besoin d'un renforcement sur cette thématique
- Prérequis : Détenir les autorisations de conduite d'un pont roulant (CACES R484 ou habilitation interne), une habilitation de travail en hauteur, un CACES nacelle, une habilitation électrique de type B1 ou B2. et BR (obtenir une note égale ou supérieure à 12/20 au test prérequis).

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain à la demande
- Formation perfectionnement

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par quizz

Livrables

- A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :
- Une fiche de synthèse
 - Une attestation de formation.

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise et la fiabilité des interventions de maintenance sur Ponts Roulants.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Connaître le vocabulaire spécifique au levage et intégrer les bases de la maintenance des appareils de levage
- Assurer la maintenance et les visites réglementaires d'un pont roulant ou d'un palan dans les meilleures conditions de sécurité
- Maîtriser les éléments de motorisation et de freinage
- Remplacer des câbles ou des chaînes de levage
- Intervenir sur une opération de maintenance des commandes en filaire ou radio
- Assurer les dépannages.



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Législation des ponts roulants
- Présentation des différents ponts et leur composition
- Respect des règles de sécurité
- La V.G.P. ou V.R. (visite générale périodique. Vérification réglementaire)
- Les mouvements de levage, direction, translation, rotation
- Le tambour
- Le mouflage
- Le câble et la chaîne
- Partie mécanique (structure, galets, freins)
- Puissance électrique (schémas et câblages de contacteurs, variateurs, moteurs, cellule redresseuse et capteurs)
- Commandes électriques (schémas et câblage)
- Appareils de sécurité (spécifique au levage)
- Armoire électrique
- Commande filaire
- Radiocommande
- Dépannage.







Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

Fondamentaux de la machine-outils

-  **Durée** : 2 jours (14h)
-  **Lieu** : Montévrain / Bondoufle
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : Maximum 8 stagiaires
-  **Tarif** : 1200€ par stagiaire

Moyens Pédagogiques

- Pratique en atelier sur machine-outils à commande numérique
- Partage de connaissances théoriques en salle de formation

Public cible et prérequis :

— Public cible : Electromécanicien, technicien de maintenance polyvalent, méthodistes opérateur de production, méthodes BE, méthodiste maintenance (préventif / curatif)

— Prérequis : Pas de prérequis avec idéalement des connaissances en Commande Numérique (pouvant être acquises via les modules de formation CN NUM Opérateur et CN NUM Maintenance).

Pour aller plus loin

- Module 1 - réalisation et analyse des contrôles géométriques

Modalités d'évaluation

- Quizz amont et quizz aval d'évaluation

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Un support de cours
- Une attestation de formation

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la connaissance de la mécanique / machine-outils afin de gagner en efficacité au cours d'échanges pluridisciplinaires (Production / Maintenance / Méthodes).



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser le vocabulaire inhérent à la machine-outils
- Identifier les différents types de machines-outils, leur capacité et leur capabilité
- Connaître et utiliser les outils de contrôles et instruments de mesure (dont le ballbar)



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Présentation des éléments constituant une machine (broches, axes, différents entraînements, "vis à bille", etc.)
- Les différents sous-ensembles (ensemble de guidage)
- Connaissances générales en mécanique machines-outils
- Introduction à la métrologie :
 - Vocabulaire
 - Utilisation des instruments de mesures







Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

Commande numérique de marque NUM opérateur / utilisateur

-  **Durée : 3 jours (21h)**
-  **Lieu : Montévrain**
-  **Dates : Nous contacter**
-  **Délais : Proposition de session sous 1 mois**
-  **Capacité par session : Maximum 6 stagiaires**
-  **Tarif : 1550€ / stagiaire**

Moyens Pédagogiques

- Pratique en atelier sur un centre d'usinage HURON
- 2 modules de formation didactique

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance : Mécanicien / Electromécanicien
- Prérequis : Avoir une bonne connaissance de l'électrotechnique ou avoir suivi le module "renforcement électrotechnique" et "Connaissances générales sur l'architecture d'un système automatisé"

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain à la demande
- Formation perfectionnement Connaissances générales sur l'architecture d'un système automatisé

Modalités d'évaluation

- Évaluation globale par le formateur

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Un support reprenant les points essentiels à retenir
- Une attestation de formation.

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise et la fiabilité des manipulations sur machines-outils à commandes numériques NUM.



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Reconnaître et nommer les différents éléments composant une machine-outils à commande numérique NUM série 1000
- Visualiser et nommer les principaux éléments de la partie logicielle (les systèmes d'axes, les différents types de pupitres, les sélections de modes et les pages de visualisation ; les commandes et les signalisations, les fonctions préparatoires, les fonctions auxiliaires ; les différentes origines, les axes de programmation, les modes de fonctionnement, préparation à l'usinage ; le réglage des paramètres d'outils et d'origine, les bases de la programmation pièce).



Contenu

Formation pratique en atelier :

- Les définitions des axes
- Le pupitre
- Les différents écrans
- Les modes de fonctionnement
- Les notions de programmation pièce
- La visualisation des entrées / sorties CN
- Les utilitaires CN
- Les programmes utilitaires.







Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

Commande numérique de marque NUM maintenance

-  **Durée** : 4 jours (28h)
-  **Lieu** : Montévrain
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : Maximum 6 stagiaires
-  **Tarif** : 2000€ / stagiaire †

Moyens Pédagogiques

- Pratique en atelier sur un centre d'usinage HURON
- 2 modules de formation didactique

Public cible et prérequis :

- Public cible Technicien de maintenance
- Prérequis : Avoir participé au module opérateur/ utilisateur ou être en capacité d'utiliser l'interface Homme/ Machine de la CN

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain à la demande
- Formation perfectionnement

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par étude de cas finale

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Une fiche de synthèse reprenant les points essentiels à retenir
- Une attestation de formation.

Bénéfices pour l'entreprise

Formation destinée aux techniciens de maintenance devant intervenir sur des machines-outils à commande numérique NUM.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Assurer la maintenance des commandes numériques de marque CN NUM modèles 1060, 1040, Power
- Visualiser et connaître les fonctionnalités matérielles et logicielles des commandes numériques
- Acquérir la liste des données visualisables (ex : paramètres machines avec symbolique ou message texte).



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Étudier l'architecture matérielle et logicielle des commandes numériques (CN) de la gamme NUM 1060, NUM 1040.
 - Étude de la zone d'échange commande numérique automate intégré
 - Mise en œuvre des programmes utilitaires
 - Calibration d'axes
 - Macros résidentes
 - Paramètres machines
 - Programmation Automate en ladder.
- Exploiter l'interface Homme-Machine
 - Étude thématique des modes de fonctionnement de la CN
 - Sauvegarde des programmes et des réglages de la CN
 - Logiciel NumBackUp
- Acquérir une méthodologie de dépannage
 - Utilisation du logiciel PLCTool / NUMTool pour le diagnostic.







Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions. www.fivesgroup.com

Maintenance des bus de terrain

-  **Durée : 5 jours (35h)**
-  **Lieu : Sur site client**
-  **Dates : Nous contacter**
-  **Délais : Proposition de session sous 1 mois**
-  **Capacité par session : maximum 6 participants**
-  **Tarif : 1600€ par participant**

Moyens Pédagogiques

- Partage de connaissances théoriques en salle de formation
- Pratique en zone de production sur l'équipement
- Pédagogie participative (simulation en situations de pannes)

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance intervenant sur les bus de terrain
- Prérequis : Détenir des habilitations électriques B2/BR/B1V et de travail en hauteur, ainsi que des bases en informatique

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain à la demande
- Évaluation globale par le formateur

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par quizz et étude de cas finale
- Mise en situation finale avec évaluation pratique, diagnostic, dépannage, remplacement de composants.

Livrables

- Un support reprenant les points essentiels à retenir
- Une attestation de compétences (liée aux résultats des tests).

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise et la fiabilité des interventions de maintenance sur les bus de terrain (Profinet, Profibus, Asi).



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Se familiariser avec les bus de terrain « Profinet/Profisafe - Profibus - Asi »
- Comprendre une architecture réseau, identifier les composants, les échanges entre les différents bus, se repérer dans l'installation
- Utiliser les logiciels de contrôle et de programmation
- Installer, modifier et réparer un réseau
- Établir une expertise et mettre en œuvre les méthodes de dépannages jusqu'au niveau 3
- Savoir rédiger un compte rendu complet et précis à l'aide des outils contenus dans les logiciels d'analyses.



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes







- Théorie :
 - Présentation et configuration des différents composants
 - Référentiel des outils de diagnostic et des règles de l'art en termes de réseau de communication.
- Pratique :
 - Mise en œuvre des procédures de dépannage et de paramétrage
 - Réalisation des installations
 - Modifications
 - Réparations suivant les standards (appliquer les règles de l'art).
- Dépannage :
 - Savoir identifier un problème
 - Utiliser les bons outils de diagnostic et les logiciels associés
 - Appliquer les procédures inhérentes à la hotline technique.

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?
N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

Maintenance des machines de tri - Niveau 1 (trieurs cross-belt / tilt tray)

-  **Durée** : 4,5 jours (30h)
-  **Lieu** : Sur site client
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : maximum 8 participants
-  **Tarif** : 1500€ par participant

Moyens Pédagogiques

- Partage de connaissances théoriques en salle de formation
- Pédagogie participative sur l'installation (présentation de l'implantation des composants)

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance intervenant sur les équipements logistiques
- Prérequis : Aucun

Pour aller plus loin

- Module de formation "Maintenance des machines de tri niveaux 2 et 3"
- Accompagnement terrain à la demande

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par quizz et étude de cas finale
- Évaluation globale par le formateur

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Un support reprenant les points essentiels à retenir
- Une attestation de formation.

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise et la fiabilité des interventions de maintenance de Niveau 1 sur les machines de tri de type trieurs cross-belt ou Tilt-Tray.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Se familiariser avec les machines de tri de type trieurs
- Comprendre la conception et son architecture, identifier les composants vitaux et les repérer
- Comprendre le fonctionnement général de la machine
- Utiliser les interfaces de contrôle et de commande.



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :







- Théorie :
 - Présentation et configuration des différents composants
 - Architecture de la machine et mode de fonctionnement
 - Application de règles de sécurité.
- Pratique :
 - Intervenir en sécurité
 - Utiliser les différents pupitres de commandes.

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?
N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

Maintenance des machines de tri - Niveaux 2 & 3 (trieurs cross-belt / tilt tray)

-  **Durée : 5 jours (35h)**
-  **Lieu : Sur site client**
-  **Dates : Nous contacter**
-  **Délais : Proposition de session sous 1 mois**
-  **Capacité par session : maximum 8 participants**
-  **Tarif : 1700€ par participant**

Moyens Pédagogiques

- Partage de connaissances théoriques en salle de formation
- Pratique en zone de production sur l'équipement
- Pédagogie participative sur l'installation (application des procédures de maintenance)

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance intervenant sur les équipements logistiques
- Prérequis : Détenir des habilitations électriques B2/BR/B1V et de travail en hauteur et avoir réalisé la formation "Maintenance des machines de tri - Niveau 1.

Pour aller plus loin

- Module de formation "Maintenance des machines de tri niveau 4"
- Accompagnement terrain à la demande

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par quizz et étude de cas finale
- Évaluation globale par le formateur

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Un support reprenant les points essentiels à retenir
- Une attestation de formation.

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise et la fiabilité des interventions de maintenance de Niveaux 2 & 3 sur les machines de tri de type trieurs cross-belt ou Tilt-Tray.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Réaliser l'ensemble des opérations de maintenance préventive
- Remplacer des composants sans nécessité d'accès à la partie programme
- Établir un diagnostic et mettre en œuvre les méthodes de dépannage jusqu'au Niveau 3
- Analyser un problème et dialoguer avec les bons termes techniques auprès de la hotline.



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Théorie :
 - Présentation des gammes de maintenance
 - Référentiel des outils de diagnostic (hors accès programme)
 - Application des règles de sécurité.
- Pratique :
 - Intervenir en sécurité
 - Réaliser les gammes de maintenance préventive
 - Remplacer des composants sans programmation.

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com







Personnes en situation de Handicap ?

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.

Maintenance des machines de tri - Niveau 4 (Trieurs cross-belt / tilt tray)

Bénéfices pour l'entreprise

Améliorer la maîtrise et la fiabilité des interventions de maintenance de Niveau 4 sur les machines de tri de type trieurs cross-belt ou Tilt-Tray.

-  **Durée** : 5 jours (35h)
-  **Lieu** : Sur site client
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : maximum 8 participants
-  **Tarif** : 2000€ par participant

Moyens Pédagogiques

- Partage de connaissances théoriques en salle de formation
- Pratique en zone de production sur l'équipement
- Pédagogie participative (simulation en situation de panne)

Public cible et prérequis :

- Public cible : Technicien de maintenance intervenant sur les équipements logistiques
- Prérequis : Détenir des habilitations électriques B2/BR/B1V et de travail en hauteur ainsi que des connaissances en informatique. Avoir réalisé la formation "Maintenance des machines de tri Niveaux 2 & 3".

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain à la demande
- Module de formation "bus terrain" (Profinet-Profibus-Asi).

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par quizz et étude de cas finale
- Évaluation globale par le formateur

Livrables

- A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :
- Un support reprenant les points essentiels à retenir
 - Une attestation de formation.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Comprendre les échanges informatiques et les différents réseaux
- Comprendre la chaîne de sécurité et résoudre les anomalies
- Intervenir sur les bus de terrain pour la remise en service (acquisition des connaissances de base)
- Remplacer des composants nécessitant une programmation
- Établir une analyse approfondie de la machine
- Mettre en œuvre les méthodes de dépannages jusqu'au Niveau 4
- Faire face aux pannes les plus complexes.



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Théorie :
 - Présentation des procédures de dépannage et programmation
 - Référentiel complet des outils de diagnostic
 - Application de règles de sécurité.
- Mise en situation réelle :
 - Savoir identifier un problème
 - Utiliser les bons outils de diagnostic et les logiciels associés
 - Appliquer les procédures inhérentes à la hotline technique.
- Pratique :
 - Intervenir en sécurité
 - Remplacement de composants avec programmation.

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?
N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.



fives

Industry can do it

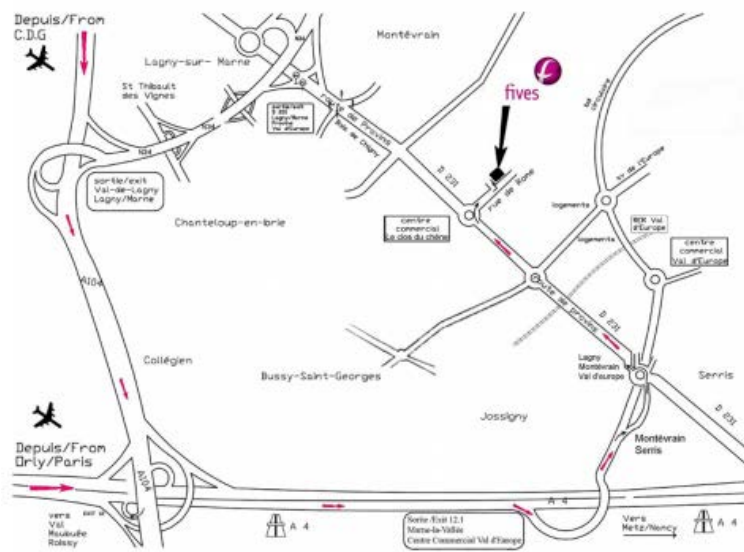
ABUS 12,5t



Informations
complémentaires

Plan d'accès

Fives Academy Maintenance



En voiture

— Coordonnées GPS :

Fives Maintenance 6-8 rue de Rome

77144 Montévrain

ou 48° 51' 31.063N / 2° 45' 18.419E

— Depuis Paris, porte de Bercy : rejoindre l'A4 en direction de METZ/NANCY; emprunter la sortie n°12.1 - MARNE-LA-VALLÉE/VAL D'EUROPE. Sortir à droite, direction SERRIS/MONTEVRAIN. Au rond-point, suivre LAGNY/MONTEVRAIN/MARNE-LA-VALLÉE D231.

Au 2ème rond point, aller tout droit LAGNY/MONTEVRAIN D231.

Au 5ème rond point, prendre à votre droite « rue de Rome ». Fives Maintenance se trouve à 150 m sur votre gauche.

— Depuis l'Est : depuis l'A4 en direction de Paris, emprunter la sortie 13 puis suivre les indications pour arriver à destination.

Depuis l'aéroport

— Orly : Rejoindre la N7, direction Créteil/Versailles puis suivre Créteil/ Metz/Nancy par l'A86. Bifurquer en direction de Metz/Nancy puis cf. Accès en voiture.

— Roissy-CDG : Suivre l'A1, direction Paris puis continuer par l'A104 direction Marne-La Vallée, puis rejoindre l'A4 en direction de Metz/Nancy puis Cf. Accès en voiture.

En train / transports en Commun

— Arrivée Paris-Gare de Lyon : prendre le RER A, Direction Marne-La-Vallée/Chessy - descendre à la station Val d'Europe ; puis prendre la ligne de Bus 42 en direction de Lagny SNCF - Arrêt « Clos du Chêne ».

— Arrivée Gare TGV Chessy-Marne-la-Vallée : Prendre RER A, Direction Paris puis Cf. Arrivée depuis Paris-Gare de Lyon

Restauration, Hébergement et activités à proximité

Restauration

— Zone commerciale "Le Clos du Chêne" : 5 minutes à pied

Restauration rapide : Del Arte, KFC, Burger King, Pomme de Pain, Boulangerie Louise, Subway, Memphis Diner

— Quartier d'affaire de l'Europe et Avenue de la Société des Nations - Montévrain :

Liste disponible auprès du service Communication

> 5 min en voiture

Hébergement

— Ibis Budget Marne-la-Vallée
Val d'Europe

6 rue de la Gare - 77144 Montévrain
5min en voiture - 2,4km.

— Résidhome Val d'Europe
3 place Jean Monnet
77144 Montévrain

4 min en voiture - 1,9km.

Activités

— Parc Disneyland Paris :
12 min en voiture

— Village Nature - Aqualagon :
14 min. en voiture

— Centre commercial Val d'Europe et la Vallée Village : 8 min en voiture

— Golf Disneyland Paris :
11 min en voiture

— Cinéma : Disney Village

CONTACT

Tél. : +33 (0)1 64 12 47 62

E-mail : fivesmaintenance@fivesgroup.com



Fives Maintenance

6-8 rue de Rome - ZAC Val d'Europe

77144 Montévrain - FRANCE

www.fivesgroup.com