







Commande numérique de marque NUM maintenance

-  **Durée** : 4 jours (28h)
-  **Lieu** : Montévrain
-  **Dates** : Nous contacter
-  **Délais** : Proposition de session sous 1 mois
-  **Capacité par session** : Maximum 6 stagiaires
-  **Tarif** : 2000€ / stagiaire †

Moyens Pédagogiques

- Pratique en atelier sur un centre d'usinage HURON
- 2 modules de formation didactique

Public cible et prérequis :

- Public cible Technicien de maintenance
- Prérequis : Avoir participé au module opérateur/ utilisateur ou être en capacité d'utiliser l'interface Homme/ Machine de la CN

Pour aller plus loin

- Accompagnement terrain à la demande
- Formation perfectionnement

Modalités d'évaluation

- Contrôle de connaissances par étude de cas finale

Livrables

A l'issue de la formation, le stagiaire se verra remettre :

- Une fiche de synthèse reprenant les points essentiels à retenir
- Une attestation de formation.

Bénéfices pour l'entreprise

Formation destinée aux techniciens de maintenance devant intervenir sur des machines-outils à commande numérique NUM.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Assurer la maintenance des commandes numériques de marque CN NUM modèles 1060, 1040, Power
- Visualiser et connaître les fonctionnalités matérielles et logicielles des commandes numériques
- Acquérir la liste des données visualisables (ex : paramètres machines avec symbolique ou message texte).



Contenu

Formation composée des thématiques suivantes :

- Étudier l'architecture matérielle et logicielle des commandes numériques (CN) de la gamme NUM 1060, NUM 1040.
 - Étude de la zone d'échange commande numérique automate intégré
 - Mise en œuvre des programmes utilitaires
 - Calibration d'axes
 - Macros résidentes
 - Paramètres machines
 - Programmation Automate en ladder.
- Exploiter l'interface Homme-Machine
 - Étude thématique des modes de fonctionnement de la CN
 - Sauvegarde des programmes et des réglages de la CN
 - Logiciel NumBackUp
- Acquérir une méthodologie de dépannage
 - Utilisation du logiciel PLCTool / NUMTool pour le diagnostic.

Référent pédagogique

Geoffroy PLICHON
06.43.80.33.47
geoffroy.plichon@fivesgroup.com

Personnes en situation de Handicap ?

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions.