

Soudage Orbital tubing

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'initier ou de perfectionner votre collaborateur en fonction de son niveau initial à l'utilisation des installations de soudage TIG orbital têtes fermées (AMI207 ou SWAGELOK M200). La durée et les objectifs seront adaptés selon le profil.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Cas pratiques sur maquette
- Pédagogie participative
- Évaluation et suivi de progression

PUBLIC CIBLE

- Soudeur
- Tuyauteurs

PRÉREQUIS

- Aucun

POUR ALLER PLUS LOIN

- Accompagnement terrain
- Formation spécifique sur vos équipements

ÉVALUATION

- Feuille de présence
- Contrôle de connaissance
- Évaluation globale par le formateur

LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation
- Certificat de Qualification de soudeur (en option)




**Personne en situation de handicap ?
N'hésitez pas à nous contacter.**

 **Durée :** à partir de 5 jours (35h)

 **Lieu :** Nancy

 **Tarif inter-entreprises :** 1780€ /semaine et /personne

 **Dates :** Nous contacter
Délai d'accès : proposition de session sous 1 mois.



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Connaître les spécificités du procédé TIG (ligne de gaz, affûtage de l'électrode réfractaire,...) et mettre en œuvre les bonnes pratiques
- Réaliser la soudure selon un DMOS
- Acquérir la méthode spécifique à l'équipement de soudage (AMI207 ou SWAGELOK M200)
- Comprendre l'influence des paramètres de soudage
- Connaître les risques de l'activité de soudage et appliquer les parades associées.



Contenu

— Théorie

- Sécurité de l'environnement de travail et du procédé (risques liés à l'arc, à la chaleur, au courant électrique, fumées et gaz émis, ...)
- Qualité (Lecture de DMOS, DSI, FSS, classement des soudures,...)
- Défectologie du soudage (collages, soufflures, inclusions,...)
- Métallurgie
- Spécificités du procédé TIG orbital et équipement (ligne de gaz, affûtage de l'électrode réfractaire,...)
- Méthodologie de travail spécifique au TIG orbital

— Pratique

- Réalisation d'éprouvettes adaptées au niveau attendu (mise en œuvre du procédé, gestuelle spécifique,...)
- Utilisation du DMOS
- Analyse des Contrôles Non Destructifs et Destructifs des soudures réalisées
- Maintenance des équipements de soudage
- Passage de la qualification soudeur (en option)

Référente Pédagogique : Marjorie BEAUDOING
06 73 06 52 78 - marjorie.beaudoin@fivesgroup.com