

Cintrage à froid

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet de réaliser des cintres à froid dans tous les plans (1D, 2D, 3D).

 **Durée : 3 jours (24h)**

 **Lieu : Nancy ou site client**

 **Tarif inter-entreprises : 1580€ /personne**

 **Dates : Nous contacter**
Délai d'accès : proposition de session sous 1 mois.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Cas pratiques sur maquette
- Pédagogie participative
- Évaluation et suivi de progression

PUBLIC CIBLE

- Tuyauteurs
- chef d'équipe

PRÉREQUIS

- Aucun

POUR ALLER PLUS LOIN

- Accompagnement terrain
- Formation perfectionnement

ÉVALUATION

- Feuille de présence
- Contrôle de connaissance
- Évaluation globale par le formateur

LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

**Personne en situation de handicap ?
N'hésitez pas à nous contacter.**



Objectifs pédagogiques

A la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser les techniques de cintrage
- Connaître l'outillage nécessaire et adapté



Contenu

— Théorie

- **Documents applicables**
 - Analyse de risque, document de suivi d'intervention, procédures, instructions techniques
- **Outils nécessaires**
 - Description des différents outils
 - Choix de la cintreuse en fonction des différentes informations sur iso et tube
 - Choix des formes, galets et des flasques
 - Identifier les repères sur le chantier
 - Représentation sur plan d'ensemble (repères des directions (X,Y,Z), repère topographique, élévation, position du support)
 - Symboles sur isométrie
 - Calcul de pentes
- **Mise en place de l'outillage**
 - Etat du sol
 - Montage des cintruses
- **Avant de cintrer**
 - Déterminer l'ordre de réalisation des cintres
 - Rappel de termes techniques pour un cintre
 - Positionnement du tube dans la cintreuse
 - Règles de trigonométrie (tangente, sinus, cosinus)
- **Réalisation du premier cintre à 90°**
 - Cotes avant et après cintrage
 - Prise en compte de l'écart de cote avant et après cintrage
 - Prise en compte du retrait des cintres

- **Cas de l'empilement de cintres**
 - Contrôler et suivre le cintrage en s'inspirant d'une baguette (métal d'apport) formée conforme au tracé à cintrer
 - Contrôler après chaque cintre : vérifier l'équerrage par rapport au tracé
 - Utilisation des flasques et galets
 - Encombrement minimum de 2 cintres consécutifs
 - Vérification et respect des dimensions et géométrie du tracé après chaque cintre
- **Dépôts**
 - Cas du dépôt sans imposition d'angle
 - Cas du dépôt avec imposition d'angle
 - Trévière : double dépôts

— Pratique

- **Réalisation de l'ensemble des activités**

Référente Pédagogique : Marjorie BEAUDOING
06 73 06 52 78 - marjorie.beaudoin@fivesgroup.com