



Secteur Gaz

2017-2018

Création d'une station de conversion

Projet TULIP

- Création de 2 lignes de détente entre les canalisations Artois 1&2 DN400/450 et HDF1 DN1100
- Création du réseau d'utilité entre le bâtiment chaudière et les échangeurs

- 4 500 h Etudes + Suivi affaire
- 6 000 h préfabrication
- 7 200 h chantier