



Secteur Gaz

2019

Fabrication de 505 manchons double enveloppe

« Pipe-In-Pipe »

- Conception et mise en place de 2 lignes de fabrication dédiées
- Perçage/ponçage/assemblage de plus de 500 manchettes
- Formage puis soudage sous flux (potence)
- Contrôle MT et Ultrasons à 100%
- Mise sous vide et expédition

- + de 500 To de métal
- + de 20 To de produit de soudage
- + 6000 h de travaux
- Production en 2*8h